

KOPARKI GĄSIENICOWE

# HX480AL HX520AL



**SERIES / HX480AL HX520AL**

**Moc brutto**  
298 kW (400 hp) przy 2100 rpm

**Pojemność łyżki**  
1,38 m<sup>3</sup> ~ 3,2 m<sup>3</sup>

**Moc netto**  
295 kW (395 hp) przy 2100 rpm

**Masa eksploacyjna**  
50690 kg i 52048 kg

# GOTOWE ODMIENIĆ TWÓJ ŚWIAT

Koparki gaśienicowe HX480AL i HX520AL należą do najnowszej serii maszyn wyprodukowanej przez Hyundai: serii A, czyli najnowszej generacji maszyn budowlanych, które spełniają wymagania normy emisji spalin Stage V. To jednak nie wszystko! Oprócz spełniania wymogów prawnych, celem firmy Hyundai było także osiągnięcie niespotykanego dotąd poziomu satysfakcji klienta poprzez zmaksymalizowanie wydajności i produktywności oraz zwiększenie bezpieczeństwa, wygody i czasu sprawności.

Dzięki solidnej konstrukcji dopełnionej przez starannie dobrane technologie zapewniające jeszcze wydajniejszą i oszczędniejszą pracę, ta uniwersalna maszyna otworzy przed Tobą całe spektrum nowych możliwości. Czas na Efekt Hyundai!



# A

**SERIES HX480AL HX520AL**

# MAKSYMALNA PRODUKTYWNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

Napęd HX480AL i HX520AL stanowi mocny silnik Cummins Stage V wyposażony w innowacyjny zintegrowany układ oczyszczania spalin, który redukuje zarówno emisję spalin, jak i wymaganą konserwację. Gwarantuje moc, której potrzebujesz do wymagających prac oraz szybkość podczas równania i ładowania ciężarówek, jednocześnie zapewniając oszczędność paliwa.

Aby precyzyjnie zarządzać wydatkiem silnika i wydajnością pompy, zastosowano szereg technologii smart. System elektrycznego niezależnego sterowania pompami EPIC (Electric Pump Independent Control) zwiększa wydajność poprzez automatyczne sterowanie niezależnymi pompami hydraulicznymi. Tryb podnoszenia zapewnia natomiast precyzyjne sterowanie poprzez zwiększenie obrotów, doładowanie mocy i kontrolę wydajności pomp. Dodatkowe funkcje sterowania i monitorowania pozwalają podnosić produktywność każdego kolejnego dnia.

## Technologia w służbie wydajności

### Silnik

Jak wszystkie maszyny serii A, HX480AL i HX520AL wyposażono w zintegrowany moduł oczyszczania spalin, który pozwala zredukować emisję i koszty operacyjne, a także zwiększa niezawodność silnika i ułatwia jego serwisowanie.



**4% RÓWNANIA**  
**6% ŁADOWANIA**  
(w porównaniu do serii HX)



### Automatyczne wyłączenie silnika ▲

Funkcja automatycznie wyłącza silnik po upływie ustawionego czasu działania na wolnych obrotach, redukując zużycie paliwa i emisję spalin.

### Informacje o zużyciu paliwa

Średnie zużycie paliwa i ilość paliwa zużytego ostatnio stanowią cenną wskazówkę na drodze do jeszcze bardziej ekonomicznej obsługi.

### Raporty eko

Raporty eko ułatwiają operatorowi wykształcenie nawyków zapewniających wydajną pracę poprzez wyświetlanie w czasie rzeczywistym informacji o pracy maszyny.

### Wskaźnik eko ▼

Wskazanie wskaźnika jest zależne od obciążenia silnika, a różne kolory dostarczają szybką i czytelną informację na temat poziomu oszczędności paliwa.



### System EPIC ▲

Maszyny HX serii A są wyposażone w udoskonalony system inteligentnego sterowania mocą IPC (Intelligent Power Control), który optymalizuje wydajność pomp i moc w różnych warunkach pracy poprzez niezależne sterowanie nimi. System elektrycznego niezależnego sterowania pompami EPIC (Electric Pump Independent Control) umożliwia większą oszczędność paliwa, jednocześnie redukując straty przepływu hydraulicznego i maksymalizując wydajność.



# SOLIDNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO DZIĘKI NOWEJ KONSTRUKCJI

Działalność swojej firmy możesz chronić wyłącznie mając pewność, że inwestycja, którą czynisz dzisiaj pomoże utrzymać zysk w dłuższej perspektywie czasu. Dlatego też postawiliśmy na rozwój HX480AL i HX520AL przede wszystkim pod kątem niezawodności, poczynając od jej projektowania i produkcji, a kończąc na kontroli jakości. Górna i dolna rama zostały wzmocnione, by jeszcze lepiej sprawdzać się w trudnych warunkach, a osprzęt jest rygorystycznie testowany w terenie w najbardziej wymagającym środowisku. Naszym nadrzędnym celem jest zminimalizowanie czasu przestoju i napraw, by umożliwić Ci realizację założonych planów, uniknięcie nieprzewidzianych kosztów i ochronę Twoich zysków.

## Trwałość już od samej podstawy

### Wzmocnione ramy i osprzęt

Górna i dolna rama zostały wzmocnione i rygorystycznie przetestowane (zarówno w terenie, jak i poprzez symulację wirtualną), by zagwarantować, że wręcz przekraczają one wymagania wytrzymałościowe prac. Odporność na zużycie łysek została zwiększona poprzez zastosowanie nowego materiału.



### Trwały moduł chłodzenia

Maszyny HX serii A są wyposażone w trwały moduł chłodzenia poddany rygorystycznym testom, by zapewnić produktywność nawet w najtrudniejszych warunkach. Zamontowano w nich dwukierunkowy wentylator automatycznie zmieniający kierunek, by chronić chłodnicę przed zanieczyszczeniami przenoszonymi w powietrzu.



### Zderzaki boczne

Dostępna jest opcja zderzaków bocznych, które amortyzują uderzenia w ramę i chronią maszynę.



### Wymienialna przeciwwaga

Dostępne są przeciwwagi o różnych masach, by umożliwić dostosowanie maszyny do różnych zastosowań. Jako opcja, dostępne są także przeciwwagi zdejmowane hydraulicznie, aby ułatwić transport.



# ŁATWE STEROWANIE I WYGODNA OBSŁUGA

Szereg funkcji elektronicznych został zgromadzony w miejscu najwygodniejszym dla operatora, w celu dalszego poprawienia wydajności. Wysoce zaawansowany system informacyjno-rozrywkowy, będący produktem intensywnego rozwoju technologii informacyjnej od Hyundai, zapewnia zarówno produktywną, jak i komfortową pracę. Maszyny HX serii A naprawdę zostały zaprojektowane wokół operatora.

## Ergonomiczność w służbie wydajności

### Intuicyjny szeroki panel obsługi ▶

8-calowy pojemnościowy ekran dotykowy przypomina smartfona i zapewnia doskonałą czytelność. Elementy obsługi umieszczone w samym centrum panelu umożliwiają wygodne sprawdzanie poziomu Adblue/DEF i temperatury na zewnątrz kabiny.



### Pedał jazdy prosto ▶

Opcja pedału jazdy prosto dodatkowo zwiększa komfort i wygodę podczas jazdy na duże odległości lub łączenia jazdy ze sterowaniem osprzętem.



### Dodatkowy proporcjonalny obwód hydrauliczny ▶

Proporcjonalne sterowanie z jeszcze lepszą kontrolą prędkości zapewnia większą wygodę operatora przy czasochłonnych pracach. Możliwe jest również przełączenie sterowania na pedały nożne za pomocą zmiany ustawień na panelu.



### Przełącznik wielofunkcyjny ▶

Przyspieszanie, klimatyzacja i panel obsługi mogą być obsługiwane za pomocą wygodnego przełącznika wielofunkcyjnego.



## Funkcjonalność dosłownie pod ręką

### Dostosowanie prędkości wysięgnika/ ramienia do prędkości obrotu

Prędkość podnoszenia wysięgnika może zostać ustawiona w stosunku do prędkości obrotu poprzez włączenie lub wyłączenie funkcji pierwszeństwa pracy wysięgnikiem. Prędkość przychylenia ramienia także może zostać dostosowana.

### Zapisywanie trybu roboczego

Funkcja umożliwia zapisanie ustawienia osprzętu, aby przy ponownym uruchomieniu maszyna automatycznie uruchamiała się już z ustawionym właściwym trybem roboczym.

### Kontrola właściciela (Owner Menu Editing, OME)

Właściciel maszyny ma możliwość edytowania funkcji menu, a także zapewniania i ograniczania dostępu użytkownikom maszyny poprzez hasłowanie.

### Precyzyjne sterowanie obrotem

Amortyzacja sterowania obrotem gwarantuje płynny ruch na początku i na końcu obrotu, natomiast otwarte sterowanie obrotem redukuje wstrząsy obciążenia podczas podnoszenia.

Maszyny HX serii A naprawdę zostały zaprojektowane wokół operatora. Szereg funkcji elektronicznych został zgromadzony w miejscu najwygodniejszym dla operatora, w celu dalszego poprawienia wydajności.



Sterowane ciśnieniem joysticki i pedały nożne oraz dźwignia odejmowana zapewniają praktycznie bezwysiłkową i nie powodującą zmęczenia obsługę.

↑  
**13%**  
PRZESTRZENI W KABINIE

# STUPROCENTOWE BEZPIECZEŃSTWO PRACY

W kwestii bezpieczeństwa, szczegóły mogą mieć decydującą rolę. HX480AL i HX520AL zapewniają ochronę dla Ciebie, Twoich współpracowników i samych maszyn. Kabina jest skonstruowana tak, by zapewnić maksymalną widoczność, a system kamer 360° (AAVM) umożliwia pełną kontrolę otoczenia.

Spokojne i bezwypadkowe środowisko pracy przekładają się z kolei na większą produktywność i poczucie bezpieczeństwa, czyli część Efektu Hyundai.



## Stworzone do jeszcze bezpieczniejszej pracy

### Elektronicznie sterowany hamulec obrotu

Aby zwiększyć bezpieczeństwo, dodane zostały elektronicznie sterowany zawór i system sterowania. Czas otwarcia i zamknięcia zaworu hamulca obrotu jest zależny od wykrywanego obciążenia i systemu sterowania.

### Alarm przypominający o zapięciu pasa bezpieczeństwa

W przypadku niezapiętego pasa bezpieczeństwa w momencie zapłonu, mają miejsce alarm dźwiękowy i wizualny.

### System kamer 360° (Advanced Around View Monitoring, AAVM) i inteligentne wykrywanie ruchomych obiektów (Intelligent Moving Object Detection, IMOD) ▶

System kamer 360°, dostępny jako opcja, oferuje widok 360° na najbliższe otoczenie maszyny. W systemie zastosowano technologię inteligentnego wykrywania ruchomych obiektów ostrzegającą o ludziach i obiektach pojawiających się w promieniu pięciu metrów od maszyny.

### Automatyczne zawory bezpieczeństwa

Automatyczne zawory bezpieczeństwa zapobiegają przypadkowym ruchom spowodowanym obsługą inną niż za pomocą dźwigni RCV.



### Kamera boczna ▶

Oprócz standardowej kamery wstecznej, jako opcja dostępna jest kamera boczna z prawej strony, zapewniająca jeszcze lepszą widoczność.



### Jeszcze lepsze widoczność i dostęp ▶

Otwarta konstrukcja drzwi kabiny zapewnia jeszcze lepszą, nieograniczoną niczym widoczność na zewnątrz. Ich klamka także została przeprojektowana dla większego bezpieczeństwa i dostępu.



Naciśnięta dźwignia RCV

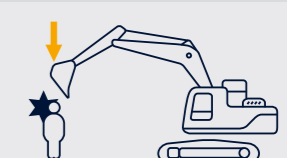


Odblokowana dźwignia bezpieczeństwa

Zaświecenie się kontrolki



Zadziałanie automatycznych zaworów



Zabezpieczenie przed przypadkową obsługą przy braku sterowania dźwignią RCV

# SERWISOWALNOŚĆ I TELEMATYKA

Koparki gaśnicowe serii A zostały zaprojektowane z myślą o szybkim i niemalże bezwysiłkowym serwisowaniu. Wszystkie komponenty i materiały zoptymalizowano tak, by zapewnić ich długi i bezawaryjny czas eksploatacji. Innowacyjny system zdalnego zarządzania maszyną Hi MATE firmy Hyundai umożliwia pełne monitorowanie pracy i wydajności maszyny. Pełna łączność z maszyną pozwala użytkownikowi optymalnie nią zarządzać w miejscu prac i chronić swój zysk, podczas gdy działalność się rozwija.

## Krótsza konserwacja, dłuższy czas sprawności

### Łatwiejsza konserwacja okresowa

Łatwy dostęp w celu konserwacji oznacza szybsze wykonywanie przeglądów okresowych, co wydłuża czas sprawności i redukuje koszty operacyjne. Dostęp do filtrów, smarowniczek i wyłączników z poziomu gruntu zapewnia większą wygodę serwisowania.

### Filtry o dwa razy dłuższym czasie eksploatacji (1000 h)

Okres międzyservisowy został wydłużony dla filtra wstępnego, filtra oleju silnikowego i filtra paliwa z 500 do 1000 godzin przy użyciu oleju silnikowego CK-4.

**100%**  
DŁUŻSZY OKRES  
MIĘDZYSERWISOWY



## Hi MATE

Wygoda, łatwość obsługi i wartość dodana. Hi MATE, system zdalnego zarządzania maszyną od Hyundai, korzysta z technologii satelitarnej GPS, by zapewniać Klientom obsługę i wsparcie na najwyższym poziomie.

### Zwiększ produktywność

Informacje o czasie do przeglądów serwisowych, pracy na wolnych obrotach i zużyciu paliwa od Hi MATE oszczędzają pieniądze i zwiększają produktywność. Włączone alerty pomagają lepiej zaplanować przeglądy.

### Monitoruj swoje maszyny

Informacje o lokalizacji w czasie rzeczywistym od Hi MATE zapewniają wygodę i kontrolę. Zaloguj się na stronie internetowej lub w aplikacji mobilnej i monitoruj swoje maszyny w dowolnym czasie i z dowolnego miejsca.

### Zwiększ bezpieczeństwo

Chroń maszyny przed kradzieżą i bezprawnym użytkowaniem. Alerty od Hi MATE informują o przemieszczeniu maszyny w chwili, gdy opuszcza ustalony obszar.

### System ECD (Engine Connected Diagnostics)

System ECD dostarcza porady dotyczące usuwania awarii, a także wsparcie dotyczące serwisowania. Zdalna diagnostyka zapewnia serwisantom informacje, by mogli jeszcze skuteczniej poradzić sobie z problemem.

### Aplikacja Mobile Fleet

Aplikacja Mobile Fleet zapewnia wszystkie informacje, których potrzebujesz, by wydajnie i ekonomicznie zarządzać swoją flotą maszyn.



*HCE-DT Air umożliwia serwisantom bezprzewodowe podłączenie się do Twojej maszyny na miejscu za pomocą smartfona lub laptopa.*

## Stuprocentowa ochrona

Oryginalne części i osprzęt Hyundai zapewniają ciągłą pracę maszyny z odpowiednią wydajnością i są dostarczane w 24 godziny na terenie objętym siecią dealerów.

Standardowe i rozszerzone programy gwarancyjne zapewniają poczucie bezpieczeństwa i pełną kontrolę nad kosztami operacyjnymi.



# SPÓJRZ NA TO WSZYSTKO!

## Produktywność i wydajność

- Wysoce wydajny silnik Stage V
- Raporty eko
- Tryb podnoszenia
- System elektrycznego niezależnego sterowania pompami EPIC
- Informacje o zużyciu paliwa
- Wskaźnik eko
- Automatyczne wyłączenie silnika

## Bezpieczeństwo

- Automatyczna blokada zapłonu
- Elektronicznie sterowany hamulec obrotu
- System kamer 360° (AAVM)
- Alarm przypominający o zapięciu pasa bezpieczeństwa
- Amortyzowana kabina

## Serwisowanie i łączność

- System zdalnego zarządzania maszyną Hi MATE
  - System diagnostyki silnika (ECD)
  - Aplikacja Mobile Fleet
- HCE-DT Air
- Bezobsługowy DPF



# A

## SERIES HX480AL HX520AL

## Wytrzymałość

- Zderzaki boczne
- Kabina z certyfikatem ROPS, FOPS i FOG
- Wzmocniona konstrukcja górnej i dolnej ramy
- Wzmocnione wyposażenie robocze
- Trwały moduł chłodzenia
- Wzmocnione sworznie, tuleje i podkładki
- Osłona odporna na zużycie

## Łatwość użytkowania

- Jeszcze lepsze widoczność i dostęp
- Zapisywanie trybu roboczego
- Pedał jazdy prosto
- Dodatkowy proporcjonalny obwód hydrauliczny
- Precyzyjne sterowanie obrotem
- Zintegrowany system audio
- 8-calowy ekran dotykowy
- Przelącznik wielofunkcyjny
- Kontrola właściciela (Owner Menu Editing, OME)



# HX480AL / HX520AL

## DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	HX480AL	HX520AL
<b>SILNIK</b>		
Producent / Model	CUMMINS / X12	
Typ	Sterowany elektr. diesel, 6-cylindrowy, chłodzony cieczą, 4-suwowy, turbosprężarka z chłodzeniem powietrza, wtrysk bezpośr.	
Moc brutto	298 kW (400 hp) przy 2100 rpm	
Moc netto	295 kW (395 hp) przy 2100 rpm	
Moc maksymalna	300 kW (402 hp) przy 1800 rpm	
Maks. moment obrotowy	1898 Nm przy 1400 rpm	
Pojemność skokowa	11,8 l	
Wysokość pracy (bez obniżenia parametrów)	2000 m	
<b>UKŁAD HYDRAULICZNY</b>		
<b>POMPA GŁÓWNA</b>		
Typ	Pompa wielotłoczkowa promieniowa o zmiennym wydatku	
Maks. wydajność	2 × 394 l/min 1 × 23,9 l/min	
POMPA POM. obw. sterującego	Pompa zębata	
<b>SILNIKI HYDRAULICZNE</b>		
Jazda	Osiowy silnik wielotłoczkowy z zaworem hamulca i hamulcem postojowym, dwie prędkości	
Obrót	Silnik wielotłoczkowy promieniowy z automatycznym hamulcem	
<b>NASTAWY ZAWORÓW BEZPIECZENSTWA</b>		
Obwody osprzętu	330 kgf/cm <sup>2</sup>	
Jazda	360 kgf/cm <sup>2</sup>	
Doladowanie mocy (wysięgnik, ramię, łyżka)	360 kgf/cm <sup>2</sup>	
Obwód obrotu	285 kgf/cm <sup>2</sup>	
Obwód sterujący	40 kgf/cm <sup>2</sup>	
Zawór serwisowy	Zamontowany	
<b>SIŁOWNIKI HYDRAULICZNE</b>		
Liczba siłowników-średnica cylindra x skok tłoka	Wysięgnik: Ø170 × 1580 mm	
	Ramię: Ø190 × 1820 mm	
	Łyżka: Ø160 × 1370 mm	Łyżka: Ø170 × 1370 mm
Układ pomp z wzajemnym wykrywaniem obciążenia (cross sensing) umożliwiający oszczędność paliwa		
<b>NAPĘDY I HAMULCE</b>		
Napęd	Napęd hydrostatyczny	
Silnik	Silnik wielotłoczkowy promieniowy, wbudowany w gaśnicę	
Przekładnia redukcyjna	Reduktor planetarny	
Maks. siła uciążu na zaczepie	34100 kgf	
Maks. prędkość jazdy (wysoka/niska)	3,3 km/h / 5,3 km/h	
Nachylenie wzniesień	35° (70%)	
Hamulec postojowy	Mokry hamulec wielotłoczkowy	
<b>ELEMENTY STERUJĄCE</b>		
Sterowane ośnieniem joysticki i pedały nożne oraz dźwignia odejmowana zapewniające praktycznie bezwiskową i nie powodującą zmęczenia obsługę		
Sterowanie	Dwa joysticki z jedną dźwignią bezpieczeństwa (Lewa ręka): obrót i ramię (Prawa ręka): wysięgnik i łyżka (ISO)	
Jazda i sterowanie	Dwie dźwignie z pedałami	
Przepustnica silnika	Elektryczna, z szybkim reagowaniem	
<b>UKŁAD OBROTU</b>		
Silnik obrotu	Silnik wielotłoczkowy promieniowy	
Przekładnia redukcyjna obrotu	Reduktor planetarny	
Smarowanie łożyska obrotu	Zanurzone w smarze	
Hamulec obrotu	Mokry hamulec wielotłoczkowy	
Prędkość obrotu	9,0 rpm	

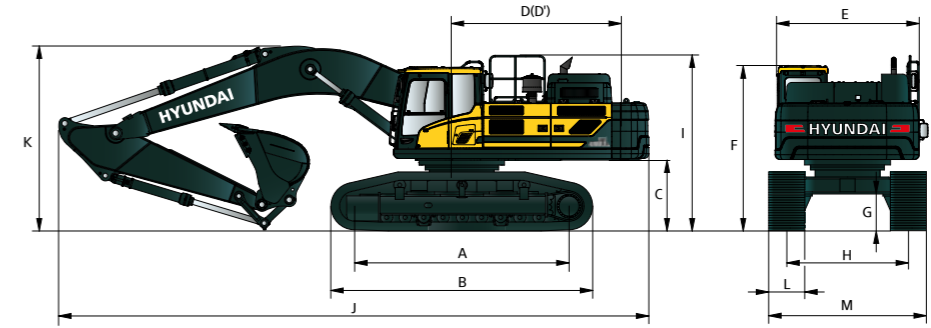
DANE TECHNICZNE	HX480AL	HX520AL			
<b>POJEMNOŚCI</b>					
Zbiornik paliwa	Litry				
Chłodziwo silnika	600				
Olej silnikowy	43				
Przekładnia obrotu	34				
Przekładnia główna (każda)	7				
Układ hydrauliczny w tym zbiornik	13				
Zbiornik hydrauliczny	499				
Def/Adblue®	275				
<b>PODWOZIE</b>					
Rama środkowa w kształcie litery „X” jest w całości spawana z wzmocnionymi ramami gaśnic o przekroju skrzyńkowym. Podwozie obejmuje smarowane rolki, koła napinające, napinacz gaśnic ze sprężynami i kołami zębatami amortyzującymi wstrząsy oraz łańcuchy gaśnic z płytkami z podwójną lub potrójną ostrogą.					
Rama środkowa	W kształcie litery „X”				
Rama gaśnic	O przekroju pięciokąta				
Płytek po każdej stronie	53				
Rolek podtrzymujących po każdej stronie	2				
Rolek jezdnych po każdej stronie	9				
Osiłone prowadnicy taśmy po każdej stronie	2				
<b>MASA EKSPLOATACYJNA (PRZYBLIŻONA)</b>					
Masa eksploatacyjna, w tym wysięgnik 7060 mm, ramię 3380 mm, łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 2,2 m <sup>3</sup> , środki smarowe, chłodziwo, napełniony zbiornik paliwa, zbiornik hydrauliczny i standardowy osprzęt					
Gaśnica (płytki)	Szerokość	Masa eksploat.	Nacisk na podłoże	Masa eksploat.	Nacisk na podłoże
Typ	mm	kg	kgf/cm <sup>2</sup>	kg	kgf/cm <sup>2</sup>
Potrójna ostroga	600	49997	0,87	52001	0,90
	700	50540	0,75	52521	0,78
	800	51083	0,66	53051	0,69
	900	51626	0,6	53559	0,62
Podwójna ostroga	600	50029	0,87	52033	0,90
	700	50572	0,75	52563	0,78
<b>POZIOM HAŁASU</b>					
Poziom ciśnienia akustycznego w kabine (ISO 6396: 2008)					70 dB(A)
Poziom mocy akustycznej na zewnątrz kabiny (ISO 6395: 2008)					107 dB(A)
<b>UKŁAD KLIMATYZACJI</b>					
W układzie klimatyzacji wykorzystywane jest chłodziwo w postaci fluorowanego gazu cieplarnianego R134a (współczynnik ocieplenia globalnego = 1430). Układ zawiera 0,8 kg gazu stanowiącego równoważność 1,14 t CO <sub>2</sub> . Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcja obsługi.					

# HX480AL / HX520AL

## WYMIARY

### WYMIARY HX480AL

Wysięgnik 1-częściowy 6,55 m, 7,06 m, 9,0 m; ramię 2,55 m, 2,9 m, 3,38 m, 4,0 m, 6,0 m



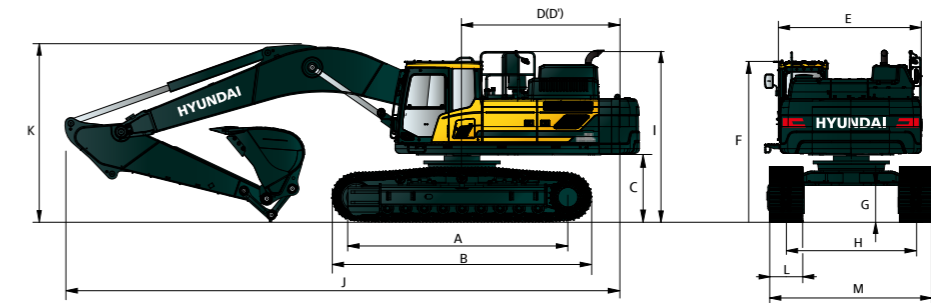
A	Środek koła napędow.-napinającego	4470
B	Całkowita długość gaśnicy	5416
*C	Prześwit pod przeciwwagą	1295
D	Długość osi obrotu-kraniec przeciwwagi	3800
D'	Długość osi obrotu-kraniec przeciwwagi	3745
E	Szerokość całkowita górnej ramy	2980
*F	Całkowita wysokość kabiny	3220
G	Min. prześwit od podłoża	565
H	Rozstaw gaśnic	2740
*I	Całkowita wysokość z poręczą	3450

Długość wysięgnika	6550	7060	9000
	2550	2550	2900
Długość ramienia	2550	2900	3380
	4000	6000	
J Długość całkowita	11650	12010	12110
	12040	12170	14010
*K Całkowita wysokość wysięgnika	3950	4110	3920
	3790	3900	3990

L Szerokość gaśnicy (płytki)	600	700	800	900
M Szerokość całkowita	3340	3440	3540	3640

### WYMIARY HX520AL

Wysięgnik 1-częściowy 6,55 m, 7,06 m, 9,0 m; ramię 2,55 m, 2,9 m, 3,38 m, 4,0 m, 6,0 m



A	Środek koła napędow.-napinającego	4470
B	Całkowita długość gaśnicy	5416
*C	Prześwit pod przeciwwagą	1445
D	Długość osi obrotu-kraniec przeciwwagi	3800
D'	Długość osi obrotu-kraniec przeciwwagi	3745
E	Szerokość całkowita górnej ramy	2980
*F	Całkowita wysokość kabiny	3365
G	Min. prześwit od podłoża	770
H Rozstaw gaśnic	Rozsunięte	2940
	Zsunięte	2380
*I	Całkowita wysokość z poręczą	3595

Długość wysięgnika	6550	7060	9000
	2550	2550	2900
Długość ramienia	2550	2900	3380
	4000	6000	
J Długość całkowita	12260	12260	12290
	12040	12160	13980
*K Całkowita wysokość wysięgnika	3980	4110	4065
	3790	3900	3960

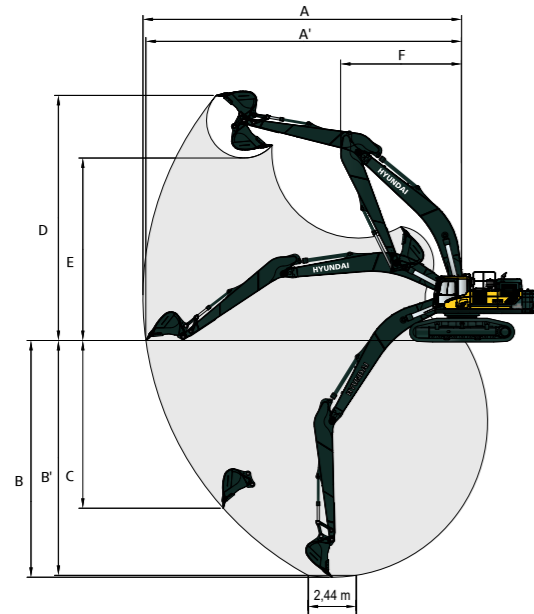
L Szerokość gaśnicy (płytki)	600	700	800	900
	Rozsunięta			
M Szerokość całkowita	3540	3640	3740	3840
	Zsunięta			
	2980	3080	3180	3280

\* Objęto ostrogi.

HX480AL / HX520AL

## ZAKRES ROBOCZY

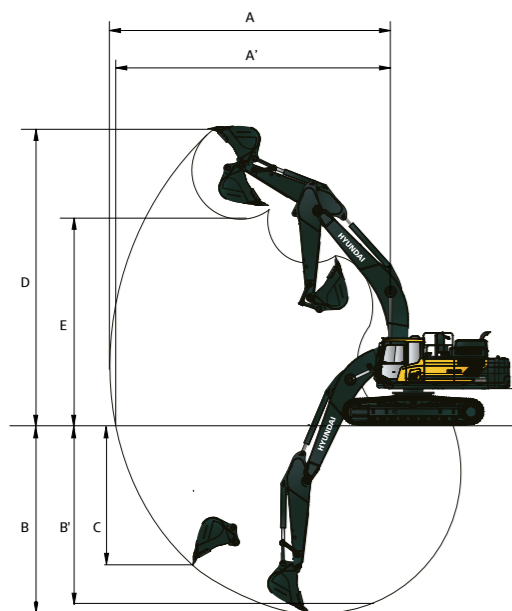
## ZAKRES ROBOCZY HX480AL



Jednostka: mm

Długość wysięgnika	7060						9000
	6550	2550	2900	3380	4000	6000	
Długość ramienia	2550	2550	2900	3380	4000	6000	
A Maks. zasięg kopania	10860	11410	11620	12040	12600	16180	
A' Maks. zasięg kopania na poziomie gruntu	10640	11200	11410	11840	12410	16030	
B Maks. głębokość kopania	6570	6930	7280	7760	8380	12020	
B' Maks. głębokość kopania (poziomy odcinek 2,44 m)	6400	6760	7120	7620	8250	11920	
C Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	5550	5720	5800	5920	6470	8510	
D Maks. wysokość skrawania	10580	11110	10930	11030	11260	12610	
E Maks. wysokość wysypu	7070	7570	7490	7640	7870	9410	
F Min. promień zataczania	4550	4780	4890	4770	4630	6040	

## ZAKRES ROBOCZY HX520AL



Jednostka: mm

Długość wysięgnika	7060						9000
	6550	2550	2900	3380	4000	6000	
Długość ramienia	2550	2550	2900	3380	4000	6000	
A Maks. zasięg kopania	10860	11410	11620	12040	12600	16180	
A' Maks. zasięg kopania na poziomie gruntu	10610	11170	11380	11810	12380	16010	
B Maks. głębokość kopania	6420	6780	7130	7610	8230	11870	
B' Maks. głębokość kopania (poziomy odcinek 2,44 m)	6250	6610	6980	7470	8110	11770	
C Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	5400	5570	5650	5770	6320	8360	
D Maks. wysokość skrawania	10730	10960	11080	11180	11410	12760	
E Maks. wysokość wysypu	7220	7720	7630	7780	8020	9560	
F Min. promień zataczania	4390	4780	4890	4770	4630	6040	

HX480AL  
UDŹWIG

Udźwig z przodu maszyny
 Udźwig z boku maszyny lub 360°

## HX480AL

Wysięgnik 6,55 m; ramię 2,55 m; szerokość gąsienicy 600 mm; potrójna ostroga; bez łyżki

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu		
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg	
9,0 m	kg										*13880	*13880	5,79
7,5 m	kg					*13190	*13190				*12600	11260	7,22
6,0 m	kg					*13980	*13980	*12410	10490		*12070	9160	8,12
4,5 m	kg			*20370	*20370	*15430	14260	*12960	10190		*11830	8090	8,67
3,0 m	kg					*16960	13480	*13650	9810		*11730	7550	8,94
1,5 m	kg					*17890	12900	*14120	9480		*11690	7410	8,94
0,0 m	kg			*21030	19190	*17850	12600	*14030	9280		*11620	7630	8,69
-1,5 m	kg	*15060	*15060	*21280	19290	*16720	12550	*13030	9260		*11390	8330	8,15
-3,0 m	kg	*20530	*20530	*17830	*17830	*14160	12740				*10720	9890	7,26
-4,5 m	kg												

Wysięgnik 7,06 m; ramię 2,55 m; szerokość gąsienicy 600 mm; potrójna ostroga; bez łyżki

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu			
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg		
9,0 m	kg										*12320	*12320	6,55	
7,5 m	kg							*11710	10990		*11350	10150	7,84	
6,0 m	kg					*13770	*13770	*11980	10810		*11020	8490	8,69	
4,5 m	kg					*15410	14460	*12710	10440	*11200	7900	*11070	7600	9,21
3,0 m	kg					*17010	13660	*13500	10030	*11470	7710	*10990	7140	9,47
1,5 m	kg					*17890	13110	*14050	9690	*11630	7540	*10970	7010	9,48
0,0 m	kg					*17820	12840	*14080	9480	*11380	7440	*10930	7180	9,25
-1,5 m	kg			*20840	19760	*16830	12810	*13390	9430		*10780	7740	8,75	
-3,0 m	kg	*19580	*19,580	*18070	*18070	*14800	12960	*11510	9570		*10330	8920	7,94	
-4,5 m	kg			*13620	*13620	*10950	*10950				*9050	*9050	6,71	

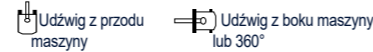
Wysięgnik 7,06 m; ramię 2,90 m; szerokość gąsienicy 600 mm; potrójna ostroga; bez łyżki

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu			
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg		
9,0 m	kg										*11510	*11510	6,97	
7,5 m	kg							*10980	10870		*10810	9310	8,19	
6,0 m	kg					*13030	*13030	*11370	10620		*10500	7840	8,99	
4,5 m	kg			*19780	*19780	*14660	14220	*12140	10200	*10690	7680	*10370	7030	9,49
3,0 m	kg					*16310	13340	*12980	9740	*11040	7460	*10340	6600	9,74
1,5 m	kg					*17350	12700	*13600	9360	*11280	7240	*10360	6460	9,74
0,0 m	kg			*14480	*14480	*17470	12370	*13750	9110	*11190	7110	*10380	6610	9,51
-1,5 m	kg			*21210	18970	*16700	12290	*13230	9030	*10370	7110	*10320	7090	9,02
-3,0 m	kg	*21630	*21630	*18580	*18580	*14930	12420	*11720	9130			*10040	8120	8,23
-4,5 m	kg			*14450	*14450	*11610	*11610					*9130	*9130	7,04

- Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.
- Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wypracowanego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
- Punkt podnoszenia stanowi stworzeń mocujący wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).
- (\*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.
- Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

# HX480AL

## UDŹWIG



### HX480AL

Wysięgnik 7,06 m; ramię 3,38 m; szerokość gąsienicy 600 mm; potrójna ostroga; bez łyżki

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu	
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg
9,0 m	kg											
7,5 m	kg											
6,0 m	kg											
4,5 m	kg											
3,0 m	kg											
1,5 m	kg											
0,0 m	kg											
-1,5 m	kg											
-3,0 m	kg											
-4,5 m	kg											

Wysięgnik 7,06 m; ramię 4,00 m; szerokość gąsienicy 600 mm; potrójna ostroga; bez łyżki

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu					
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Udźwig	Zasięg
9,0 m	kg															
7,5 m	kg															
6,0 m	kg															
4,5 m	kg															
3,0 m	kg															
1,5 m	kg															
0,0 m	kg															
-1,5 m	kg															
-3,0 m	kg															
-4,5 m	kg															
-6,0 m	kg															

Wysięgnik 9,00 m; ramię 6,00 m; szerokość gąsienicy 600 mm; potrójna ostroga; bez łyżki

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia												Przy maks. zasięgu							
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		Udźwig	Zasięg
10,5 m	kg																			
9,0 m	kg																			
7,5 m	kg																			
6,0 m	kg																			
4,5 m	kg																			
3,0 m	kg																			
1,5 m	kg																			
0,0 m	kg																			
-1,5 m	kg																			
-3,0 m	kg																			
-4,5 m	kg																			
-6,0 m	kg																			
-7,5 m	kg																			
-9,0 m	kg																			

1. Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.
2. Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wywracającego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
3. Punkt podnoszenia stanowi sworznię mocującą wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).
4. (\*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.
5. Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

# HX520AL

## UDŹWIG



### HX520AL

Wysięgnik 6,55 m; ramię 2,55 m; łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m³

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu	
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg
9,0 m	kg											
7,5 m	kg											
6,0 m	kg											
4,5 m	kg											
3,0 m	kg											
1,5 m	kg											
0,0 m	kg											
-1,5 m	kg											
-3,0 m	kg											
-4,5 m	kg											

Wysięgnik 7,06 m; ramię 2,55 m; łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m³

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu	
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg
9,0 m	kg											
7,5 m	kg											
6,0 m	kg											
4,5 m	kg											
3,0 m	kg											
1,5 m	kg											
0,0 m	kg											
-1,5 m	kg											
-3,0 m	kg											
-4,5 m	kg											

Wysięgnik 7,06 m; ramię 2,90 m; łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m³

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu	
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg
9,0 m	kg											
7,5 m	kg											
6,0 m	kg											
4,5 m	kg											
3,0 m	kg											
1,5 m	kg											
0,0 m	kg											
-1,5 m	kg											
-3,0 m	kg											
-4,5 m	kg											

1. Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.
2. Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wywracającego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
3. Punkt podnoszenia stanowi sworznię mocującą wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).
4. (\*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.
5. Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

# HX520AL UDŹWIG



## HX520AL

Wysięgnik 7,06 m; ramię 3,38 m; łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m³

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu										
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Udźwig	Zasięg m									
	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔											
9,0 m	kg										*10020	*10020			*9400	*9400	7,61				
7,5 m	kg										*10370	*10370			*8930	*8930	8,71				
6,0 m	kg										*10900	*10900	*10010	9260	*8830	8510	9,46				
4,5 m	kg										*11770	*11770	*10360	9060	*8980	7740	9,92				
3,0 m	kg										*15920	15860	*12710	11500	*10820	8800	*9390	7340	10,13		
1,5 m	kg										*17160	15140	*13450	11080	*11170	8560	*9890	7220	10,12		
0,0 m	kg										*17510	*17510	*17540	14740	*13750	10800	*11230	8400	*9970	7390	9,88
-1,5 m	kg	*12800	*12800	*22130	*22130	*17010	14600	*13420	10670	*10720	8340	*10000	7890	*9880	8930	8,62					
-3,0 m	kg	*21350	*21350	*19710	*19710	*15510	14670	*12210	10720					*9880	8930	8,62					
-4,5 m	kg	*19320	*19320	*15920	*15920	*12650	*12650							*9320	*9320	7,47					
-6,0 m	kg																				

Wysięgnik 7,06 m; ramię 4,00 m; łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m³

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu								
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Udźwig	Zasięg m			
	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔							
9,0 m	kg														*7310	*7310	8,33		
7,5 m	kg														*6990	*6990	9,35		
6,0 m	kg														*6930	*6930	10,05		
4,5 m	kg														*7050	*7050	10,48		
3,0 m	kg														*8810	7020	*7350	6820	10,69
1,5 m	kg														*9440	6880	*7860	6710	10,67
0,0 m	kg																*8670	6830	10,45
-1,5 m	kg																*9490	7230	9,99
-3,0 m	kg																*9500	8040	9,27
-4,5 m	kg																*9250	*9250	8,21
-6,0 m	kg																*8240	*8240	6,65

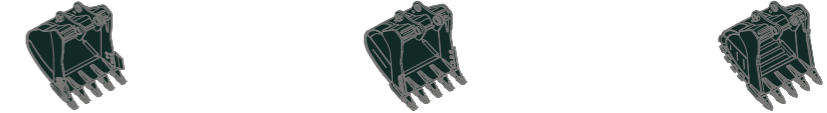
Wysięgnik 9,00 m; ramię 6,00 m; łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m³

Punkt podnoszenia m	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu																														
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		Udźwig	Zasięg m																					
	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔	↓	↔																									
10,5 m	kg																		*4050	*4050	11,58																				
9,0 m	kg																		*4970	*4970	12,52																				
7,5 m	kg																		*5950	*5950	13,22																				
6,0 m	kg																		*6290	*6290	13,71																				
4,5 m	kg																		*5830	5570	*4580	4390	13,71																		
3,0 m	kg																		*8870	*8870	*7590	*7590	*6720	*6720	*6080	5360	*5580	4270	*4120	3940	14,03										
1,5 m	kg																		*18150	*18150	*12750	*12750	*9970	*9970	*8290	8230	*7160	6440	*6370	5140	*5760	4140	*4320	3750	14,19						
0,0 m	kg																		*9590	*9590	*14260	13760	*10930	10070	*8920	7730	*7580	6110	*6620	4920	*5900	4000	*4610	3650	14,18						
-1,5 m	kg																		*9080	*9080	*15140	12910	*11610	9470	*9400	7320	*7900	5830	*6820	4730	*5960	3880	*5000	3640	14,01						
-3,0 m	kg	*4880	*4880	*6310	*6310	*10540	*10540	*15390	12440	*11930	9080	*9660	7020	*8070	5610	*6890	4580	*5900	3800	*5560	3720	13,67																			
-4,5 m	kg	*7270	*7270	*8890	*8890	*12910	*12910	*15110	12250	*11880	8870	*9650	6850	*8030	5480	*6770	4500			*5880	3930	13,16																			
-6,0 m	kg	*9770	*9770	*11720	*11720	*16010	*16010	*14330	12260	*11420	8820	*9320	6790	*7710	5440	*6360	4500			*5960	4280	12,44																			
-7,5 m	kg																																								
-9,0 m	kg																																								

1. Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.
2. Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wywracającego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
3. Punkt podnoszenia stanowi sworzeń mocujący wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).
4. (\*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.
5. Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

# HX480AL / HX520AL DOBÓR ŁYŻKI

## ŁYŻKI HX480AL & HX520AL



Pojemność z nadsypem wg SAE m³	*Ogólnego przeznaczenia		*Do trudnych warunków		*Do skał (trudnych warunków)	
	1,38	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
	2,20	2,20	2,79	2,79	2,79	2,79
	3,00					3,20

Z nadsypem wg SAE	Z nadsypem wg CECE	Szerokość mm	Waga kg	Zęby	Zalecenia mm						
					Wysięgnik 6550	Wysięgnik 7060				Wysięgnik 9000	
						Ramię 2550	Ramię 2550	Ramię 2900	Ramię 3380		Ramię 4000
◆	1,38	1,24	1135	1670	4	●	●	●	●	●	▲
◆	2,20	1,93	1575	2030	5	●	●	●	●	○	×
◆	3,00	2,70	1905	2460	6	○	■	■	▲	▲	×
■	2,20	1,93	1605	2320	5	●	●	●	○	■	×
■	2,79	2,47	1785	2630	5	○	■	■	■	▲	×
●	2,20	1,93	1605	2610	5	●	●	●	○	×	×
●	2,43	2,11	1750	2730	5	●	○	○	■	×	×
●	2,79	2,47	1785	2950	5	○	■	■	▲	×	×
●	3,20	2,82	1995	3230	6	■	▲	▲	▲	×	×

- ◆ Ogólnego przeznaczenia
- Do trudnych warunków
- Do skał (trudnych warunków)
- Dotyczy materiałów o gęstości 2100 kg/m³ lub mniejszej.
- Dotyczy materiałów o gęstości 1800 kg/m³ lub mniejszej.
- Dotyczy materiałów o gęstości 1500 kg/m³ lub mniejszej.
- ▲ Dotyczy materiałów o gęstości 1200 kg/m³ lub mniejszej.
- X Nie zaleca się

## WYPOSAŻENIE ROBOCZE

Wysięgniki i ramiona są spawane i odprężane, charakteryzuje je przekrój skrzynkowy. Dostępne są wysięgniki 6550 mm, 7060 mm, 9000 mm i ramiona 2550 mm, 2900 mm, 3380 mm, 4000 mm, 6000 mm. Wszystkie łyżki są spawane ze stali o wysokiej wytrzymałości.

HX480AL / HX520AL

## SIŁA KOPANIA

SIŁA KOPANIA										
Wysięgnik	Długość	mm	6550	7060				9000	Uwagi:	
	Waga	kg	4340	4370				5130		
Ramię	Długość	mm	2550	2550	2900	3380	4000	6000		
	Waga	kg	2350	2350	2590	2630	2720	3290		
Siła kopania łyżki	SAE	kN	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]		
		kgf	21700 [23560]	21700 [23560]	21700 [23560]	21700 [23560]	21700 [23560]	21700 [23560]		
	ISO	kN	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]		
		kgf	25200 [27360]	25200 [27360]	25200 [27360]	25200 [27360]	25200 [27360]	25200 [27360]		
Siła ramienia	SAE	kN	235,4 [255,6]	235,4 [255,6]	218,7 [237,4]	198,1 [215,1]	173,6 [188,5]	127,5	[:] Doładowanie mocy	
		kgf	24000 [26060]	24000 [26060]	22300 [24210]	20200 [21930]	17700 [19220]	13000		
	ISO	kN	246,1 [267,2]	246,1 [267,2]	227,5 [247,0]	205,0 [222,5]	179,5 [194,9]	130,4		
		kgf	25100 [27250]	25100 [27250]	23200 [25190]	20900 [22690]	18300 [19870]	13300		

Uwagi: Waga wysięgnika obejmuje silownik ramienia, linie i sworznie.  
Waga ramienia obejmuje silownik łyżki, łączniki i sworznie.

HX480AL / HX520AL

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE  
I OPCJONALNE

SILNIK	HX480AL	HX520AL
Cummins X12	•	•
UKŁAD HYDRAULICZNY	HX480AL	HX520AL
<b>System elektrycznego niezależnego sterowania pompami EPIC</b>		
Trzy tryby mocy, dwa tryby robocze, tryb użytkownika	•	•
System dostosowywania mocy Variable Power Control	•	•
System sterowania pompami EPIC	•	•
System zarządzania osprzętem	•	•
Automatyczne włączanie biegu jałowego	•	•
Automatyczne wyłączenie silnika	•	•
Olej hydrauliczny bio Hyundai (HBHO)	•	•
KABINA I WĘTRZE	HX480AL	HX520AL
<b>Kabina spełniająca wymagania ISO</b>		
Oświetlenie kabiny (LED)	•	•
Oslona przeciwdeszczowa przedniego okna	•	•
Stalowa osłona dachu kabiny	○	○
Ochylana wycieraczka szyby przedniej	•	•
Radio / odtwarzacz na USB	•	•
System połączeń telefonicznych bez użycia rąk z USB	•	•
Gniazdo elektryczne 12 V (z 24 V DC na 12 V DC)	•	•
Elektryczny klakson	•	•
Odporna na każdą pogodę stalowa kabina z widocznością 360°	•	•
Szkló bezpieczne: hartowane; przednia szyba z laminacją	•	•
Przesuwana, składana do środka szyba przednia	•	•
Przesuwana szyba boczna (lewa strona)	•	•
Sprężarka powietrza z pistoletem	○	○
Drzwi z zamkiem	•	•
Klimatyzowany schowek	•	•
Schowek	•	•
Popielniczka i zapalniczka	○	○
Przezroczysta osłona dachowa	•	•
Oslona przeciwsłoneczna	•	•
Jeden klucz do wszystkich zamków w maszynie	•	•
Sterowany ciśnieniem sterującym przesuwany joystick	•	•
Regulowana wysokość schowka podłokietnika	•	•
<b>Automatyczna kontrola nad temperaturą</b>		
Klimatyzacja i ogrzewanie	•	•
Odmrażanie	•	•
Wspomaganie rozruchu zimnego silnika (grzałka powietrza)	•	•
<b>Scentralizowane monitorowanie</b>		
8-calowy ekran dotykowy LCD	•	•
Obrotomierz lub licznik trasy/przyspieszenia	•	•
Wskaźnik temperatury chłodziwa silnika	•	•
Maksymalna moc	•	•
Niska prędkość/wysoka prędkość	•	•
Automatyczne włączanie biegu jałowego	•	•
Ostrzeżenie o przeciążeniu z alarmem	•	•
Kontrolka silnika	•	•
Kontrolka filtrów powietrza	•	•
Wskaźniki	•	•
Wskaźnik eko	•	•
Wskaźnik poziomu paliwa	•	•
Wskaźnik temperatury oleju hydraulicznego	•	•
Podgrzewacz paliwa	•	•
Ostrzeżenia	•	•
Kontrolka błędów komunikacji	•	•
Kontrolka niskiego poziomu naładowania akumulatorów	•	•
Zegar	•	•
<b>Fotel operatora</b>		
Z mechanicznym zawieszeniem i podgrzewaniem	•	•
Regulowany, z pneumat. zawieszeniem bez podgrzewania	○	○
Regulowany, z pneumat. zawieszeniem i podgrzewaniem	○	○
<b>Oslona FOG (ISO 10262) poziomy 2</b>		
FOG (oslona przed spadającymi przedmiotami)	○	○
Oslona u góry	○	○
<b>Konstrukcja ROPS (ISO 12117-2)</b>		
ROPS (ochrona przed przewróceniem się maszyny)	•	•

BEZPIECZEŃSTWO	HX480AL	HX520AL
Główny wyłącznik akumulatora	•	•
Kamera wsteczna	•	•
System kamer 360° (AAVM)	○	○
Sześć przednich świateł roboczych LED (cztery na wysięgniku, dwa z przodu ramy)	•	•
Alarm jazdy	•	•
Tyłne światło robocze LED	•	•
Światło ostrzegawcze	○	○
Automatyczny hamulec obrotu	•	•
System blokady wysięgnika	•	•
System blokady ramienia	•	•
Zawory bezp. z alarmem przeciążenia na silownikach wysięgnika	•	•
Zawór bezpieczeństwa na silowniku ramienia	•	•
Blokada obrotu	○	○
Dwa zewnętrzne lusterka wsteczne	•	○
Trzy zewnętrzne lusterka wsteczne	○	•
WYPOSAŻENIE ROBOCZE	HX480AL	HX520AL
<b>Wysięgnik</b>		
6,55 m	○	○
7,06 m	•	•
9,00 m	○	○
<b>Ramię</b>		
2,55 m	○	○
2,90 m	○	○
3,38 m	•	•
4,00 m	○	○
6,00 m	○	○
PODWOZIE	HX480AL	HX520AL
Oslona ramy dolnej (dodatkowo)	○	○
Oslona ramy dolnej (standard)	•	•
<b>Płytki gaśnicowe</b>		
Płytki z potrójną ostrogą (600 mm)	•	•
Płytki z potrójną ostrogą (700 mm)	○	○
Płytki z potrójną ostrogą (800 mm)	○	○
Płytki z potrójną ostrogą (900 mm)	○	○
Płytki z podwójną ostrogą (600 mm)	○	○
Płytki z podwójną ostrogą (700 mm)	○	○
Oslona prowadnicy taśmy gaśnicowej	•	•
Pełna osłona prowadnicy taśmy gaśnicowej	○	○
3-częściowa osłona gaśnicowej	○	○
INNE	HX480AL	HX520AL
Zdejmowana siatka utrzymująca chłodziwę w czystości	•	•
Demontowany zbiornik spryskiwaczy	•	•
Filtr wstępny paliwa	•	•
Podgrzewacz paliwa	•	•
System samodiagnostyki	•	•
System zdalnego zarządzania maszyną Hi MATE	○	○
Akumulatory (2 x 12 V x 200 AH)	•	•
Pompa do tankowania paliwa (50 l/min)	○	○
Instalacja linii 1-stronnego działania (miot itp.)	○	○
Instalacja linii 2-stronnego działania (łyżka otwierana itp.)	•	•
Instalacja linii obrotu	○	○
Instalacja linii szybkozłącza	○	○
Szybkoszłącze	○	○
Funkcja „pływające” wysięgnika	○	○
Precyzyjne sterowanie obrotem	○	○
Pedal jazdy prosto	○	○
Akumulator do obrzania osprzętu	•	•
Zawór zmiany sposobu pracy (2 sposoby)	○	○
Półautomatyczne smarowanie (pompa i smarownica)	○	○
Wymienialna przeciwwaga	○	○
Oczyszczacz powietrza na mokro	○	○
Zestaw narzędzi	○	○

• Standard

○ Opcja

\* Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się.  
Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym dealerm Hyundai. Maszyny mogą różnić się w zależności od międzynarodowych norm.

\* Fotografie mogą przedstawiać osprzęt i wyposażenie opcjonalne niedostępne w Twoim obszarze.

\* Materiały i dane techniczne (specyfikacja) mogą ulegać zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

# NOTATKI

# NOTATKI



# HYUNDAI

Dane techniczne (specyfikacja) i konstrukcja mogą ulegać zmianie bez uprzedniego powiadomienia.  
Fotografie Hyundai Construction Equipment Europe mogą przedstawiać maszyny inne niż standardowe.

Hyundai Construction Equipment Europe nv,  
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgium.  
Tel: (32) 14-56-2200 Fax: (32) 14-59-3405

**GOTOWY, BY ODMIENIĆ SWÓJ ŚWIAT?**

Skontaktuj się z lokalnym dealerem Hyundai.  
[hyundai-ce.eu/en/dealer-locator](https://hyundai-ce.eu/en/dealer-locator)