

KOPARKI GĄSIENICOWE
HX210AL

HX210ANL



GOTOWE ODMIENIĆ TWÓJ ŚWIAT

Koparki gąsienicowe HX210AL i HX210ANL należą do najnowszej serii maszyn wyprodukowanej przez Hyundai: serii A, czyli najnowszej generacji maszyn budowlanych, które spełniają wymagania normy emisji spalin Stage V. To jednak nie wszystko! Oprócz spełniania wymogów prawnych, celem firmy Hyundai było także osiągnięcie niespotykanego dotąd poziomu satysfakcji klienta poprzez zmaksymalizowanie wydajności i produktywności oraz zwiększenie bezpieczeństwa, wygody i czasu sprawności.

Dzięki solidnej konstrukcji i technologiom smart wspierającym produktywność, te idealne do ciężkiej pracy maszyny otwierają szereg nowych możliwości i udowadniają, że do przenoszenia gór tak naprawdę nie potrzeba dużo wysiłku. Nadszedł czas na Efekt Hyundai!



Produktywność i wydajność

MOC I OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA KU MAKSYMALNEJ PRODUKTYWNOŚCI

Napęd HX210AL i HX210ANL stanowi mocny silnik Cummins Stage V wyposażony w innowacyjny zintegrowany układ oczyszczania spalin, który redukuje zarówno emisję spalin, jak i wymaganą konserwację. Gwarantuje moc, której potrzebujesz do wymagających prac, jednocześnie wymagając minimum konserwacji i zapewniając oszczędność paliwa.

Aby precyzyjnie zarządzać wydatkiem silnika i wydajnością pompy, zastosowano szereg technologii smart. Nowy system elektronicznego sterowania wydajnością pompy (EPFC, Electronic Pump Flow Control) zapewnia jeszcze większą kontrolę i obniżenie kosztów operacyjnych. Dodatkowe funkcje sterowania i monitorowania pozwalają podnosić produktywność każdego kolejnego dnia.

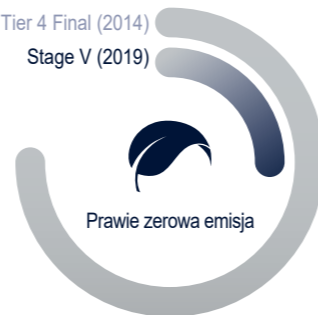


NOWOŚĆ

Silnik

Nowy silnik Cummins B4.5 zapewnia większą moc i wydajność wyznaczając nowe standardy swoim maksymalnym momentem obrotowym wynoszącym 780 Nm. Jak we wszystkich maszynach serii A, zastosowano zintegrowany układ oczyszczania spalin, który redukuje emisję i umożliwia sprostanie wymaganiom wyśrubowanej normy emisji spalin Stage V. Usunięcie zapotrzebowania na EGR zapewnia jeszcze większą niezawodność i ułatwia konserwację, umożliwia także obniżenie kosztów operacyjnych poprzez większą oszczędność paliwa i dłuższe okresy międzyobsługowe.

Tier 4 Final (2014)
Stage V (2019)



„Technologie sterowania smart są łatwe w użyciu i oszczędzają mi czas i pieniądze przy każdym zleceniu.”



Automatyczne wyłączenie silnika

Funkcja automatycznie wyłącza silnik po upływie ustawionego czasu działania na wolnych obrotach, redukując zużycie paliwa i emisję spalin. Dostępne są różne tryby i czas działania na wolnych obrotach, wybierane w zależności od warunków i jeszcze bardziej podnoszące wydajność.

Wskaźnik eko

Funkcja wspiera operatorów w redukowaniu emisji spalin i kosztów operacyjnych poprzez ciągłe monitorowanie wydajności. Podczas pracy maszyny wyświetlane są obroty silnika i poziom oszczędzania paliwa.



Oszczędności paliwa dziennie
W porównaniu do HX220L stage IV przy braku EPFC i trybie roboczym P

NOWOŚĆ

Tryb podnoszenia

Tryb podnoszenia zwiększa precyzję podnoszenia i udźwig poprzez zredukowanie obrotów rpm, doładowanie mocy i jeszcze lepsze sterowanie wydajnością pompy.

Informacje o zużyciu paliwa

Średnie zużycie paliwa i ilość paliwa zużytego ostatnio stanowią ceną wskazówkę na drodze do jeszcze bardziej ekonomicznej obsługi.

NOWOŚĆ



System EPFC (Electronic Pump Flow Control)

System elektronicznego sterowania wydajnością pompy zapewnia jeszcze precyzyjniejszą kontrolę i redukuje zużycie paliwa. Umożliwia operatorowi dopasowanie parametrów maszyny do wykonywanej pracy, gwarantując odpowiednie proporcje mocy i precyzji.

Raporty eko

Raporty eko ułatwiają operatorowi wykształcenie nawyków zapewniających wydajną pracę poprzez wyświetlanie w czasie rzeczywistym informacji o pracy maszyny.

NOWOŚĆ



Wytrzymałość

CIĄGŁA GOTOWOŚĆ DO PRACY I TRWAŁOŚĆ

Działalność swojej firmy możesz chronić wyłącznie mając pewność, że inwestycja, którą czynisz dzisiaj pomoże utrzymać zysk w dłuższej perspektywie czasu. Dlatego też postawiliśmy na rozwój HX210AL i HX210ANL przede wszystkim pod kątem niezawodności, poczynając od ich projektowania i produkcji, a kończąc na kontroli jakości. Dodatkowo zwiększyliśmy niezawodność silnika usuwając EGR i upraszczając układ oczyszczania spalin do zintegrowanego pojedynczego modułu znacznie łatwiejszego w konserwacji. Górna i dolna rama są gotowe na duże obciążenia, a osprzęt został poddany rygorystycznym testom w najtrudniejszych warunkach. Naszym nadrzędnym celem jest zminimalizowanie czasu przestoju i napraw, by umożliwić Ci realizację założonych planów, uniknięcie nieprzewidzianych kosztów i ochronę zysków.



„Maszyny są trwałe, niezawodne i zawsze gotowe na następne wyzwania!”

Rolki dolne

Podwozie wyposażono w dziewięć rolek dolnych. Nie tylko zwiększają one stabilność, ale także ograniczają zużycie gąsienic i ryzyko ich spadnięcia, a następnie uszkodzenia.



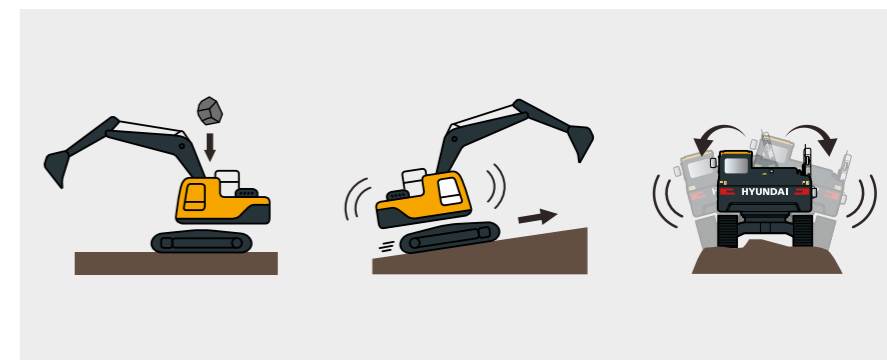
Trwały moduł chłodzenia

Maszyny HX serii A są wyposażone w trwały moduł chłodzenia poddany rygorystycznym testom, by zapewnić produktywność nawet w najtrudniejszych warunkach.



Konstrukcja kabiny

Spawaną konstrukcję kabiny wzmocniono stalą o niskich naprężeniach i wysokiej wytrzymałości. Kabina spełnia wymagania ISO 12117-2 (ROPS, ochrona przed przewróceniem się maszyny) i ISO 10262 poziom 2 (FOPS, ochrona przed spadającymi przedmiotami).



Zderzaki boczne

Dostępna jest opcja zderzaków bocznych, które amortyzują uderzenia w ramę i chronią maszynę.



OPCJA

Komfort operatora

KABINA ZAPROJEKTOWANA WOKÓŁ CIEBIE

Kabinę zaprojektowaliśmy tak, by zapewnić każdemu operatorowi komfortowe środowisko pracy wspierające produktywność i ograniczające zmęczenie.

Charakteryzuje ją wysokiej jakości fotel i dobrze przemyślane rozmieszczenie elementów sterujących z najważniejszymi z nich w wygodnym zasięgu rąk. Szereg funkcji umożliwia dostosowanie kabiny do potrzeb, w tym zintegrowany system audio z radiem i wejściami USB i AUX, które pozwalają umilić sobie pracę. Konstrukcja kabiny sprawia, że znajdujesz się w samym centrum Efektu Hyundai, z produktywnością, wydajnością i wygodą dosłownie pod ręką.



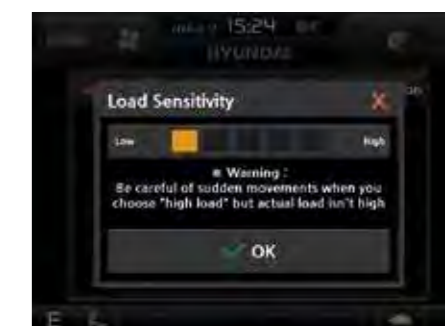
Zapisywanie trybu roboczego

Funkcja umożliwia zapisanie ustawienia osprzętu, aby przy ponownym uruchomieniu maszyna automatycznie uruchamiała się już z ustawionym właściwym trybem roboczym.



Kontrola właściciela (Owner Menu Editing, OME)

Właściciel maszyny ma możliwość edytowania funkcji menu, a także zapewniania i ograniczania dostępu użytkownikom maszyny poprzez hasłowanie.



System łączonej prędkości

System umożliwia wyważenie czułości na obciążenie i pierwszeństwa pracy wysięgnikiem nad ramieniem i obrotem. Dostępnych jest pięć poziomów czułości umożliwiających dostosowanie początkowego przepływu podnoszenia wysięgnika i przychylenia ramienia do wagi osprzętu oraz dziesięć poziomów pierwszeństwa pracy wysięgnikiem nad ramieniem i obrotem.



Szeroki ekran dotykowy

HX210AL i HX210ANL są wyposażone w 8-calowy ekran dotykowy zapewniający doskonałą czytelność. Wszystkie kontrolki informujące o stanie maszyny są zgromadzone na jednym panelu, co zapewnia wygodne i wydajne monitorowanie.



Jeszcze lepsze widoczność i dostęp

Otwarta konstrukcja drzwi kabiny zapewnia jeszcze lepszą, nieograniczoną niczym widoczność na zewnątrz. Ich klamka także została przeprojektowana dla większego bezpieczeństwa i dostępu. Ponadto, prawa strona maszyny została przeprojektowana, zapewniając jeszcze lepszą widoczność na prawy dolny róg maszyny.



Pedaly jazdy prosto

Opcja pedałów jazdy prosto dodatkowo zwiększa komfort i wygodę podczas jazdy na dużej odległości lub łączenia jazdy ze sterowaniem osprzętem.

Dodatkowy proporcjonalny obwód sterowania hydraulicznego

Opcjonalne proporcjonalne sterowanie umożliwia sterowanie suwakiem na joysticku biegów, zapewniając jeszcze większą wydajność i wygodę sterowania prędkością osprzętu, szczególnie przy wymaganej dużej precyzji lub maksymalnej prędkości działania. Sterowanie można przełączyć na pedał nożny w ustawieniach menu.

Precyzyjne sterowanie obrotem

Amortyzacja sterowania obrotem gwarantuje płynny ruch na początku i na końcu obrotu, natomiast otwarte sterowanie obrotem redukuje wstrząsy obciążenia podczas podnoszenia.

Łączność przez system Miracast

System Miracast umożliwia obsługę różnych funkcji smartfona na ekranie poprzez Wi-Fi, w tym nawigacji, przeglądarek internetowych i odtwarzania muzyki i video.



Przełącznik wielofunkcyjny

Przyspieszenie, klimatyzacja i panel obsługi mogą być obsługiwane za pomocą wygodnego przełącznika wielofunkcyjnego.



Bezpieczeństwo

OCHRONA TWOICH WSPÓŁPRACOWNIKÓW I MASZYN

W kwestii bezpieczeństwa, szczegóły mogą mieć decydującą rolę. HX210AL i HX210ANL zapewniają wszechstronną ochronę dla Ciebie, Twoich współpracowników i maszyn. Kabina zapewnia optymalną widoczność, a system kamer 360° (Advanced Around View Monitoring, AAVM) łatwe i skuteczne monitorowanie całego otoczenia wokół maszyny. Spokojne i bezwypadkowe środowisko pracy przekładają się z kolei na jeszcze większą produktywność i poczucie bezpieczeństwa, czyli część Efektu Hyundai.



„Nowe technologie pozwalają chronić operatora i sprawiają, że teren budowy jest bezpieczniejszy.”



Alarm przypominający o zapięciu pasa bezpieczeństwa

Alarm dźwiękowy i wizualny przypomina operatorowi o zapięciu pasa bezpieczeństwa.

System kamer 360° (Advanced Around View Monitoring, AAVM)

System kamer 360° oferuje widok 360° na najbliższe otoczenie maszyny. W systemie zastosowano technologię inteligentnego wykrywania ruchomych obiektów ostrzegającą o ludziach i obiektach pojawiających się w promieniu pięciu metrów od maszyny.

Elektronicznie sterowany hamulec obrotu

Aby zwiększyć bezpieczeństwo, dodane zostały elektronicznie sterowany zawór i system sterowania.

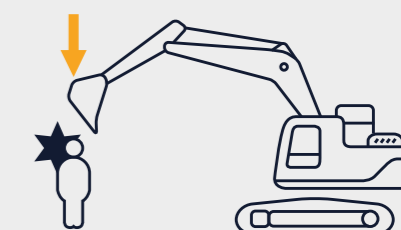
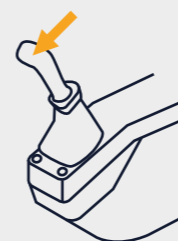
Automatyczna blokada zapłonu

Automatyczna blokada zapłonu zapobiega przypadkowemu zapłonowi i ruchowi maszyny. Przy włączonej blokadzie maszyna nie jest sterowana dźwignią RCV.

OPCJA

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ



Serwisowanie i łączność

ZAAWANSOWANE DIAGNOSTYKA I WSPARCIE TECHNICZNE

Poczucie spokoju, które daje szybkie i bezwysiłkowe serwisowanie to także część Efektu Hyundai. Konstrukcja HX210AL i HX210ANL zapewnia tak wygodną konserwację, jak tylko to możliwe. Wszystkie komponenty i materiały zoptymalizowano tak, by zapewnić ich długi i bezawaryjny czas eksploatacji. Innowacyjny system zdalnego zarządzania maszyną Hi MATE firmy Hyundai umożliwia pełne monitorowanie pracy i wydajności maszyny. Pełna łączność z maszyną pozwala użytkownikowi optymalnie nią zarządzać w miejscu prac i chronić swój zysk.

„Nowe technologie pomagają pamiętać o serwisowaniu i stanowią wsparcie, kiedy go potrzeba.”

Narzędzia diagnostyczne HCE Aplikacja HCE-DT

Serwisanci mają możliwość bezprzewodowego podłączenia się do maszyny na miejscu za pomocą smartfona lub laptopa, co umożliwia szybkie ustalenie przyczyny awarii i usunięcie komunikatu błędu. Aplikacja HCE-DT pobiera dane maszyny i silnika z platformy w chmurze i analizuje je w czasie rzeczywistym. Po dołożeniu do tego systemu diagnostyki silnika ECD, rozwiązywalność problemów przy pierwszej interwencji znacznie wzrasta.

Jeszcze wygodniejszy korek AdBlue

Nowy korek w pełni się otwiera, co zapewnia jeszcze wygodniejsze uzupełnianie płynu.



Aplikacja Mobile Fleet

Nowa aplikacja Mobile Fleet firmy Hyundai zapewnia wszystkie informacje, których potrzebujesz, by wydajnie i ekonomicznie zarządzać swoją flotą maszyn. W oparciu o telematykę, aplikacja dostarcza w zrozumiały sposób graficznie przedstawione dane i kluczowe wskaźniki wydajności, co pozwala mądrze zarządzać flotą.

200%
żywności

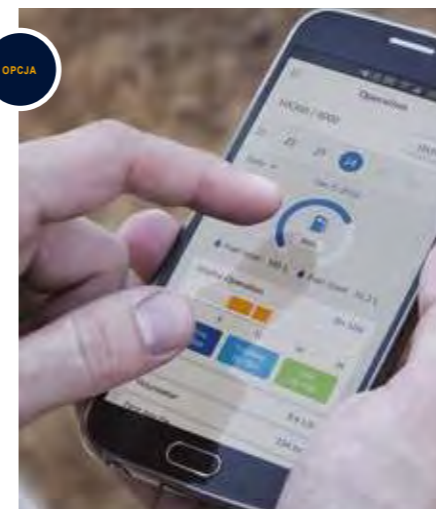
Wydłużony czas eksploatacji filtra paliwa

Okres między serwisami filtra paliwa został wydłużony z 500 do 1000 godzin. Czyszczenie DPF jest wymagane wyłącznie w przypadku wyświetlenia się alertu, co eliminuje potrzebę jego okresowego czyszczenia.

Hi MATE Zmaksymalizuj produktywność i wydajność

HX210AL i HX210ANL zostały wyposażone w jedyny taki system zdalnego zarządzania flotą Hi MATE wykorzystujący dane mobilne, by zapewnić wygodę, bezpieczeństwo oraz najlepsze obsługę i wsparcie. Gdziekolwiek jesteś, możesz monitorować swoje maszyny poprzez przeznaczone do tego stronę internetową i aplikację mobilną i mieć wgląd w parametry takie jak godziny pracy silnika i robocze, użytkowanie maszyny i jej lokalizacja czy zużycie paliwa.

OPCJA



System diagnostyki silnika ECD (Engine Connected Diagnostics)

System ECD dostarcza porady dotyczące usuwania awarii, a także wsparcie dotyczące serwisowania i części od Cummins Quick Serve. Raporty diagnostyczne generowane przez niego zapewniają serwisantom informacje, by mogli dobrze przygotować się do interwencji.

Wszyscy działamy wspólnie!



Tylko 5 minut!



Skuteczne
i wydajne
interwencje
serwisowe



Zwiększ produktywność

Informacje o czasie do przeglądów serwisowych, pracy na wolnych obrotach i zużyciu paliwa od Hi MATE oszczędzają pieniądze i zwiększają produktywność. Włączone alerty pomagają lepiej zaplanować przeglądy.



Monitoruj swoje maszyny

Informacje o lokalizacji w czasie rzeczywistym od Hi MATE zapewniają wygodę i kontrolę. Zaloguj się na stronie internetowej lub w aplikacji mobilnej i monitoruj swoje maszyny w dowolnym czasie i z dowolnego miejsca. Otrzymuj dane online, przez e-mail lub prosto na urządzenie mobilne.



Zwiększ bezpieczeństwo

Chroń maszyny przed kradzieżą i nieprawidłowym użytkowaniem. Alerty od Hi MATE informują o przemieszczeniu maszyny w chwili, gdy opuszcza ustalony obszar.

Części i gwarancja

ORYGINALNE CZĘŚCI HYUNDAI I GWARANCJA NAJLEPSZĄ OCHRONĄ TWOJEJ INWESTYCJI

Oryginalne części, osprzęt i programy gwarancyjne Hyundai są tworzone specjalnie po to, by chronić Twoją maszynę. Zwiększają czas sprawności i utrzymują wydajność, komfort i wygodę, dla których ją kupujesz.



Sieć, na której możesz polegać

Dla Hyundai Construction Equipment Europe szybkie i niezawodne interwencje, by zapewnić ciągłą i niezawodną pracę Twojej maszyny stanowią priorytet. Nasze magazyny o powierzchni 13000 m² pozwalają nam przechowywać 96% wszystkich oryginalnych części zamiennych Hyundai. Dzięki jednemu z najbardziej zaawansowanych automatycznych systemów magazynowania w Europie, jesteśmy w stanie zapewnić ich ciągłą dostępność i szybką dostawę. Gwarantujemy dostawę w 24 godziny na terenie objętym naszą siecią dealerów.



Filtry paliwa

Filtry paliwa Hyundai zapewniają odpowiedni poziom filtracji, by utrzymać silnik w czystości. Zostały zaprojektowane tak, by spełniać, a wręcz przekraczać, wymagania producentów silników dotyczące odseparowywania wody i odfiltrowania zanieczyszczeń, wydłużając żywotność silnika.



Oryginalne części Hyundai

Oryginalne części zamienne Hyundai mają taką konstrukcję, jak te, które zostały zamontowane fabrycznie. Są poddawane rygorystycznym kontrolom jakości i testom, by upewnić się, że spełniają surowe wymagania Hyundai dotyczące jakości i wytrzymałości. Minimalizują czas przestoju, a także maksymalizują wydajność przy każdej pracy.



Zestawy części

Zestawy części możesz zamówić u dealera Hyundai. Przykładowo, przedstawiony system kamer 360° zwiększa bezpieczeństwo w obszarze prac i poza nim.



Gwarancja Hyundai

Gwarancja Hyundai jest przygotowywana, by zapewnić Ci ochronę, której potrzebujesz, by rozwijać swoją działalność w poczuciu bezpieczeństwa i spokoju.

Gwarancja standardowa

Do wszystkich koparek gaśnicowych zapewniamy gwarancję standardową. Dodatkowo oferujemy opcjonalny i rozszerzony okres gwarancji byś mógł cieszyć się korzyściami z pełnej ochrony gwarancyjnej jeszcze dłużej, nawet dłużej niż przewidywany czas eksploatacji maszyny. Aby wybrać najbardziej optymalne rozwiązanie, skontaktuj się z lokalnym dealerem Hyundai.

Gwarancja rozszerzona

Gwarancja rozszerzona pomaga utrzymać pełną kontrolę nad kosztami operacyjnymi. Połączenie rozszerzonego programu gwarancyjnego z przygotowanym specjalnie dla Ciebie kontraktem serwisowym pozwoli Ci całkowicie wyeliminować nieprzewidziane koszty.

Spójrz na to wszystko!

HX210AL / HX210ANL

Produktywność i wydajność

- 4-cylindrowy silnik bez EGR (wysoki moment obrotowy, najlepszy w swojej klasie) **NOWOŚĆ**
- Raporty eko **NOWOŚĆ**
- System elektronicznego sterowania wydajnością pompy (Electronic Pump Flow Control, EPFC) **NOWOŚĆ**
- Tryb podnoszenia **NOWOŚĆ**
- Informacje o zużyciu paliwa
- Wskaźnik eko
- Automatyczne wyłączanie silnika

Serwisowanie i łączność

- System diagnostyki silnika ECD (Engine Connected Diagnostics) **NOWOŚĆ**
- System zdalnego zarządzania maszyną Hi MATE **OPCJA**
- Filtr paliwa o dwa razy dłuższym czasie eksploatacji (1000 h)
- Jeszcze wygodniejszy korek AdBlue
- Aplikacja Mobile Fleet
- Zdalna diagnostyka



Wytrzymałość

- Zderzaki boczne
- Kabina z certyfikatem ROPS i FOPS
- Wzmocniona konstrukcja górnej i dolnej ramy
- Wzmocnione wyposażenie robocze
- Trwały moduł chłodzenia

Komfort operatora

- Zapisywanie trybu roboczego **OPCJA**
- Pedał jazdy prosto **OPCJA**
- Dodatkowy proporcjonalny obwód sterowania hydraulicznego **OPCJA**
- 2-kierunkowy proporcjonalny joystick i sterowanie pedałami **OPCJA**
- Precyzyjne sterowanie obrotem **OPCJA**
- 8-calowy ekran dotykowy
- Przełącznik wielofunkcyjny
- Kontrola właściciela (Owner Menu Editing, OME)
- System łączonej prędkości

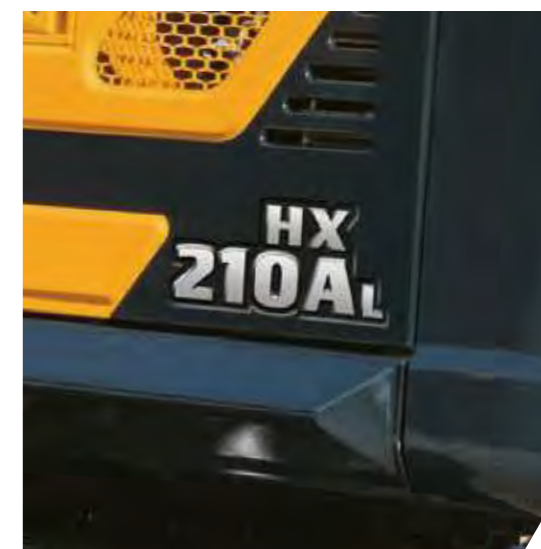
Bezpieczeństwo

- Automatyczna blokada zapłonu **NOWOŚĆ**
- Elektronicznie sterowany hamulec obrotu **NOWOŚĆ**
- System kamer 360° (AAVM) **OPCJA**
- Alarm przypominający o zapięciu pasa bezpieczeństwa

GOTOWE ODMIENIĆ TWÓJ ŚWIAT

Koparki gaśnicowe serii A firmy Hyundai zostały stworzone, by zapewnić lepsze warunki pracy operatorom i wiele ponad zwrot inwestycji ich właścicielom. Każdy ich szczegół został dopracowany do perfekcji, by sprostać wymaganiom w terenie, w tym w zakresach bezpieczeństwa, komfortu operatora, produktywności, czasu sprawności i serwisowania. To właśnie doskonałość we wszystkich tych obszarach i wielu więcej tworzy Efekt Hyundai.

Zobacz wszystkie modele na hyundai-ce.eu



DANE TECHNICZNE

SILNIK	
Producent / Model	CUMMINS / B4.5
Typ	Sterowany elektronicznie silnik diesela; 4-cylindrowy, chłodzony cieczą, 4-suwowy, turbosprężarka z chłodzeniem powietrza doładow., wtrysk bezpośredni
Moc brutto	129 kW (173 hp) przy 2200 rpm
Moc netto	127 kW (170 hp) przy 2200 rpm
Moc maksymalna	142 kW (190 hp) przy 2000 rpm
Maks. moment obrotowy	780 Nm (575 lb. ft) przy 1500 rpm
Pojemność skokowa	4,5 l (275 cu in)

UKŁAD HYDRAULICZNY	
POMPA GŁÓWNA	
Typ	Podwójna pompa wielotłoczkowa promieniowa o zmiennym wydatku
Maks. wydajność	2 x 234 l/min
POMPA POMOCNICZA do obwodu ster.	Pompa zębata

Układ pomp z wzajemnym wykrywaniem obciążenia (cross sensing) umożliwiającą oszczędność paliwa

SILNIKI HYDRAULICZNE	
Jazda	Osiowy silnik wielotłoczkowy z zaworem hamulca i hamulcem postojowym z dwoma prędkościami
Obrót	Osiowy silnik wielotłoczkowy z autom. hamulcem

NASTAWY ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA	
Obwody osprzętu	350 kgf/cm ² (4980 psi)
Jazda	350 kgf/cm ² (4980 psi)
Doładowanie mocy (wysięgnik, ramię, łyżka)	380 kgf/cm ² (5400 psi)
Obwód obrotu	290 kgf/cm ² (4125 psi)
Obwód sterujący	40 kgf/cm ² (570 psi)
Zawór serwisowy	Zamontowany

SIŁOWNIKI HYDRAULICZNE	
Liczba siłowników-średnica cylindra x skok tłoka	Wysięgnik: Ø120×1290 mm Ramię: Ø140×1510 mm Łyżka: Ø120×1055 mm

* Dostępny olej hydrauliczny bio od Hyundai (Hyundai Bio Hydraulic Oil, HBHO)

NAPĘDY I HAMULCE	
Napęd	Napęd hydrostatyczny
Silnik	Silnik wielotł. promieniowy, wbudowany w gąsienicę
Przekładnia redukcyjna	Reduktor planetarny
Maks. siła uciążu na zaczepie	20800 kgf (45860 lbf)
Maks. prędkość jazdy (wysoka/niska)	5,8 km/h (3,6 mph) / 3,7 km/h (2,3 mph)
Nachylenie wzniesień	35° (70%)
Hamulec postojowy	Mokry hamulec wielotarczowy

ELEMENTY STERUJĄCE	
Sterowane ciśnieniem joysticki i pedały nożne oraz dźwignia odejmwana zapewniające praktycznie bezwysiłkową i niepowodującą zmęczenia obsługę	
Sterowanie	Dwa joysticki z jedną dźwignią bezpieczeństwa (Lewa ręka): obrót, ramię, wysięgnik i łyżka
Jazda i sterowanie	Dwie dźwignie z pedałami
Przepusznica silnika	Elektryczna, z szybkim reagowaniem

UKŁAD OBROTU	
Silnik obrotu	Silnik wielotłoczkowy promieniowy o stałym wydatku
Przekładnia redukcyjna obrotu	Reduktor planetarny
Smarowanie łożyska obrotu	Zanurzone w smarze
Hamulec obrotu	Mokry hamulec wielotarczowy
Prędkość obrotu	12 rpm

POJEMNOŚCI			
	Litr	Gal (US)	Gal (Imp.)
Zbiornik paliwa	400	106	88
Chłodziwo silnika	40	10,6	8,8
Olej silnikowy	23,1	6,1	5,1
Obrotnica	6,2	1,64	1,36
Przekładnia główna (każda)	4,5	1,2	1
Układ hydrauliczny (w tym zbiornik)	275	72,6	60,5
Zbiornik hydrauliczny	155	40,9	34,1
DEF/AdBlue®	48	12,6	10,5

PODWOZIE	
Rama środkowa	W kształcie litery „X”
Rama gąsienicy	O przekroju pięciokąta
Płytek po każdej stronie	49
Rolek podtrzymujących po każdej stronie	2
Rolek jezdnych po każdej stronie	9
Osłon prowadnicy taśmy po każdej stronie	2

MASA EKSPLOATACYJNA (PRZYBLIŻONA)	
Masa eksploatacyjna, w tym wysięgnik 5650 mm (18' 6"); ramię 2920 mm (9' 7"); łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,92 m ³ (1,20 yd ³); środki smarne, chłodziwo, napełniony zbiornik paliwa, zbiornik hydrauliczny i standardowy osprzęt	

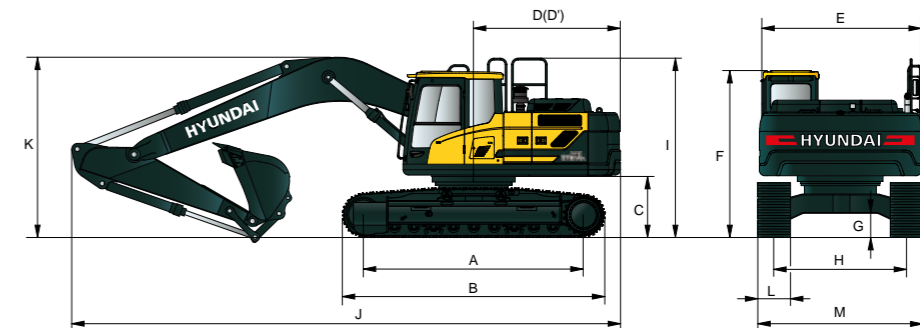
MASA EKSPLOATACYJNA				
Gąsienica (płytki)	Typ	Masa eksploatacyjna		Nacisk na podłoże
		Szerokość mm (in)	kg (lb)	kgf/cm ² (psi)
Potrójna ostroga	500 (20")	HX210ANL	22800 (50270)	0,58 (8,29)
	600 (24")	HX210AL	22150 (48830)	0,47 (6,71)
		HX210ANL	22900 (50490)	0,49 (6,93)
	700 (28")	HX210AL	22620 (49870)	0,41 (5,87)
	800 (32")	HX210AL	22890 (50460)	0,37 (5,20)
Podwójna ostroga	900 (36")	HX210AL	23170 (51080)	0,33 (4,68)
	700 (28")	HX210AL	22880 (50440)	0,42 (5,94)

UKŁAD KLIMATYZACJI	
W układzie klimatyzacji wykorzystywane jest chłodziwo w postaci fluorowanego gazu cieplarnianego R134a (współczynnik ocieplenia globalnego = 1430). Układ zawiera 0,75 kg gazu stanowiącego równowartość 1,07 t CO ₂ . Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcja obsługi.	

WYMIARY I ZAKRES ROBOCZY

WYMIARY HX210AL / HX210ANL Z WYSIĘGNIKIEM 1-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,0 m (6' 7"), 2,4 m (7' 10"), 2,92 m (9' 7"), 3,9 m (12' 10")



Jednostka: mm (ft. in.)

A	Środek koła napędow.-napinającego	3650 (12' 0")	
B	Całkowita długość gąsienicy	4404 (14' 4")	
C	Prześwit pod przeciwwagą	1060 (3' 6")	
D	Długość oś obrotu-kran. przeciwwagi	2850 (9' 4")	
D'	Długość oś obrotu-kran. przeciwwagi	2770 (9' 1")	
E	Szerokość całkowita górnej ramy	2530 (8' 3")	
F	Całkowita wysokość kabiny	3000 (9' 8")	
G	Min. prześwit od podłoża	470 (1' 7")	
H	Rozstaw gąsienic	HX210AL	2390 (7' 10")
		HX210ANL	2000 (6' 7")
I	Całkowita wysokość z poręczą	3210 (10' 5")	

Długość wysięgnika	5650 (18' 6")			
Długość ramienia	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")
J Długość całkowita	9650 (31' 8")	9570 (31' 5")	9510 (31' 2")	9480 (31' 1")
K Wysokość wysięgnika	3250 (10' 8")	3170 (10' 5")	3100 (10' 2")	3500 (11' 6")

HX210AL

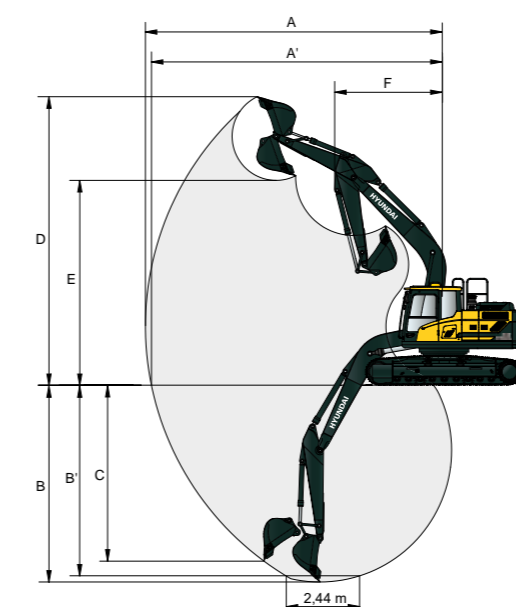
L	Szerokość gąsienicy (płytki)	POTRÓJNA OSTROGA				PODWÓJNA -II-
		600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (35")	700 (28")
M	Szerokość całkowita	2990 (9' 10")	3090 (10' 2")	3190 (10' 6")	3290 (10' 10")	3090 (10' 2")

HX210ANL

L	Szerokość gąsienicy (płytki)	POTRÓJNA OSTROGA	
		500 (20")	600 (24")
M	Szerokość całkowita	2555 (8' 5")	2655 (8' 9")

* Objęto ostrogi.

ZAKRES ROBOCZY HX210AL / HX210ANL Z WYSIĘGNIKIEM 1-CZĘŚCIOWYM



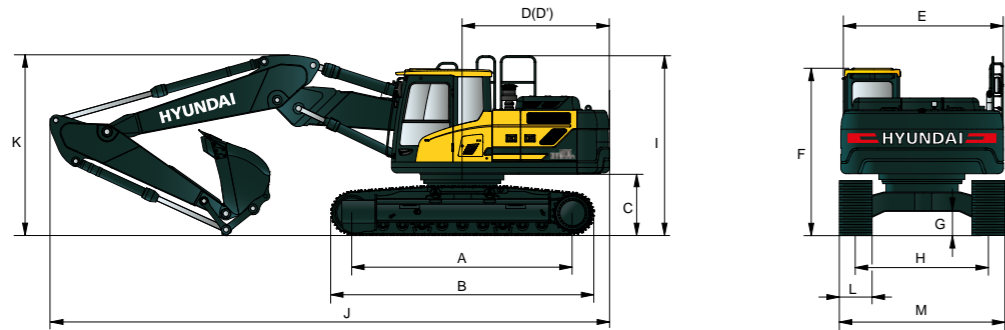
Jednostka: mm (ft. in.)

Długość wysięgnika	5650 (18' 6")				
Długość ramienia	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")	
A	Maks. zasięg kopania	9140 (30' 0")	9500 (31' 2")	9960 (32' 8")	10900 (35' 9")
A'	Maks. zasięg kopania na poziomie gruntu	8960 (29' 5")	9340 (30' 8")	9800 (32' 2")	10750 (35' 3")
B	Maks. głębokość kopania	5750 (18' 10")	6150 (20' 2")	6640 (21' 9")	7610 (25' 0")
B'	Maks. głębokość kopania (poziomy odcinek 2,44 m)	5520 (18' 1")	5950 (19' 6")	6470 (21' 3")	7460 (24' 6")
C	Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	5320 (17' 5")	5780 (19' 0")	6250 (20' 6")	6940 (22' 9")
D	Maks. wysokość skrawania	9270 (30' 5")	9500 (31' 2")	9740 (31' 11")	10310 (33' 10")
E	Maks. wysokość wysypu	6450 (21' 2")	6660 (21' 10")	6900 (22' 8")	7470 (24' 6")
F	Min. promień zataczania	3710 (12' 2")	3630 (11' 11")	3580 (11' 9")	6850 (22' 6")

WYMIARY I ZAKRES ROBOCZY

WYMIARY HX210AL / HX210ANL Z WYSIĘGNIKIEM 2-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,0 m (6' 7"), 2,4 m (7' 10"), 2,92 m (9' 7")



Jednostka: mm (ft. in.)

A	Środek koła napędow.-napinającego	3650 (12' 0")
B	Całkowita długość gąsienicy	4404 (14' 4")
*C	Prześwit pod przeciwwagą	1060 (3' 6")
D	Długość osi obrotu-kran. przeciwwagi	2850 (9' 4")
D'	Długość osi obrotu-kran. przeciwwagi	2770 (9' 1")
E	Szerokość całkowita górnej ramy	2530 (8' 3")
*F	Całkowita wysokość kabiny	3000 (9' 8")
*G	Min. prześwit od podłoża	470 (1' 7")
H	Rozstaw gąsienic	
	HX210AL	2390 (7' 10")
	HX210ANL	2000 (6' 7")
I	Całkowita wysokość z poręczą	3210 (10' 5")

Długość wysięgnika		5650 2-części (18' 6")		
Długość ramienia		2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")
J	Długość całkowita	9650 (31' 8")	9550 (31' 4")	9520 (31' 3")
*K	Wysokość wysięgnika	3200 (10' 6")	3000 (9' 10")	3030 (9' 11")

HX210AL

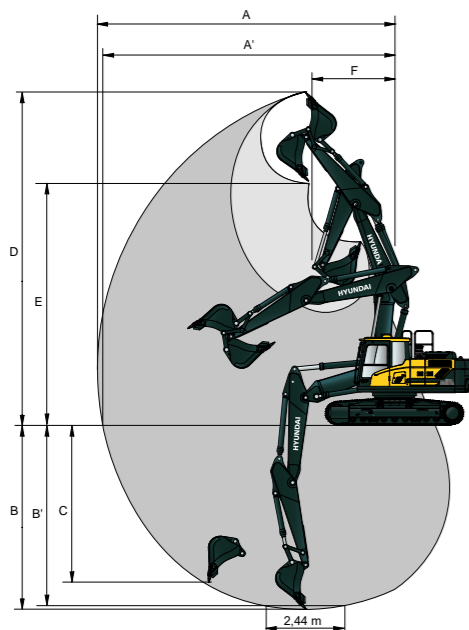
L	Szerokość gąsienicy (plytki)	POTRÓJNA OSTROGA				PODWÓJNA -II-
		600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (35")	700 (28")
M	Szerokość całkowita	2990 (9' 10")	3090 (10' 2")	3190 (10' 6")	3290 (10' 10")	3090 (10' 2")

HX210ANL

L	Szerokość gąsienicy (plytki)	POTRÓJNA OSTROGA	
		500 (20")	600 (24")
M	Szerokość całkowita	2555 (8' 5")	2655 (8' 9")

* Objęto ostrogi.

ZAKRES ROBOCZY HX210AL / HX210ANL Z WYSIĘGNIKIEM 2-CZĘŚCIOWYM



Jednostka: mm (ft. in.)

Długość wysięgnika		5650 2-części (18' 6")		
Długość ramienia		2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")
A	Maks. zasięg kopania	9120 (29' 11")	9530 (31' 3")	10020 (32' 10")
A'	Maks. zasięg kopania na poziomie gruntu	8940 (29' 4")	9360 (30' 9")	9860 (32' 4")
B	Maks. głębokość kopania	5480 (18' 0")	5890 (19' 4")	6400 (21' 0")
B'	Maks. głębokość kopania (poziomy odcinek 2,44 m)	5360 (17' 7")	5770 (18' 11")	6300 (20' 8")
C	Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	4560 (15' 0")	4990 (16' 4")	5530 (18' 2")
D	Maks. wysokość skrawania	10300 (33' 10")	10670 (35' 0")	11080 (36' 4")
E	Maks. wysokość wysypu	7390 (24' 3")	7740 (25' 5")	8160 (26' 9")
F	Min. promień zataczania	2870 (9' 5")	2670 (8' 9")	2540 (8' 4")

UDŹWIG

Udźwig z przodu maszyny Udźwig z boku maszyny lub 360°

HX210AL Z WYSIĘGNIKIEM 1-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,0 m (6' 7"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gąsienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

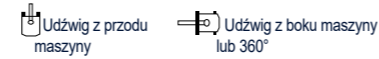
Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia								Przy maks. zasięgu		
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig	Zasięg	
	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	
7,5 m (24,6 ft)	kg								*5720	*5720	4,96
	lb								*12610	*12610	(16,3)
6,0 m (19,7 ft)	kg			*5470	5230				*5550	4790	6,32
	lb			*12060	11530				*12240	10560	(20,7)
4,5 m (14,8 ft)	kg		*6860	*6860	*5810	5110			*5600	3920	7,11
	lb		*15120	*15120	*12810	11270			*12350	8640	(23,3)
3,0 m (9,8 ft)	kg		*8680	7370	*6550	4900	5470	3530	5450	3520	7,52
	lb		*19140	16250	*14440	10800	12060	7780	12020	7760	(24,7)
1,5 m (4,9 ft)	kg				*7290	4710	5390	3460	5280	3390	7,61
	lb				*16070	10380	11880	7630	11640	7470	(25,0)
Linia podłoża	kg		*10590	6850	7370	4590			6100	3480	7,40
	lb		*23350	15100	16250	10120			13450	7670	(24,3)
-1,5 m (-4,9 ft)	kg		*10320	6870	7360	4580			6100	3870	6,85
	lb		*22750	15150	16230	10100			13450	8530	(22,5)
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*12600	*12600	*9240	7000				*6790	4860	5,87
	lb	*27780	*27780	*20370	15430				*14970	10710	(19,3)
-4,5 m (-14,8 ft)	kg										
	lb										

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,4 m (7' 10"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gąsienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia								Przy maks. zasięgu		
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig	Zasięg	
	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	Udźwig	Zasięg	
7,5 m (24,6 ft)	kg								*4900	*4900	5,55
	lb								*10800	*10800	(18,2)
6,0 m (19,7 ft)	kg			*5010	*5010				*4430	4290	6,79
	lb			*11050	*11050				*9770	9460	(22,3)
4,5 m (14,8 ft)	kg		*6310	*6310	*5450	5140	*4610	3600	*4300	3580	7,53
	lb		*13910	*13910	*12020	11330	*10160	7940	*9480	7890	(24,7)
3,0 m (9,8 ft)	kg		*8130	7460	*6240	4920	*5450	3530	*4380	3240	7,92
	lb		*17920	16450	*13760	10850	*12,020	7780	*9660	7140	(26,0)
1,5 m (4,9 ft)	kg		*9720	7020	*7050	4700	5370	3440	*4650	3130	8,01
	lb		*21430	15480	*15540	10360	11,840	7580	*10250	6900	(26,3)
Linia podłoża	kg		*10470	6820	7340	4570	5310	3370	5020	3200	7,8
	lb		*23080	15040	16180	10080	11710	7430	11070	7050	(25,6)
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*11180	*11180	*10420	6800	7300	4530		5530	3510	7,29
	lb	*24650	*24650	*22970	14990	16090	9990		12190	7740	(23,9)
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*13470	*13470	*9600	6900	*7030	4610		*6400	4270	6,38
	lb	*29700	*29700	*21160	15210	*15500	10160		*14110	9410	(20,9)
-4,5 m (-14,8 ft)	kg			*7230	7200				*6450	*6450	4,85
	lb			*15940	15870				*14220	*14220	(15,9)

- Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.
- Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wypracowanego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
- Punkt podnoszenia stanowi sworzeń mocujący wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).
- (*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.
- Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

UDŹWIG



HX210AL Z WYSIĘGNIKIEM 1-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,92 m (9' 7"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gaśienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia										Przy maks. zasięgu		
	1,5 m (4,9 ft)		3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig	Zasięg	m (ft)
7,5 m (24,6 ft)	kg										*3190	*3190	6,24
	lb										*7030	*7030	(20,5)
6,0 m (19,7 ft)	kg										*2920	*2920	7,36
	lb										*6440	*6440	(24,1)
4,5 m (14,8 ft)	kg										*2840	*2840	8,05
	lb										*6260	*6260	(26,4)
3,0 m (9,8 ft)	kg										*5090	*2880	8,41
	lb										*11220	*6350	(27,6)
1,5 m (4,9 ft)	kg										*3040	2830	8,49
	lb										*6700	6240	(27,9)
Linia podłoża	kg										*3360	2880	8,30
	lb										*7410	6350	(27,2)
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*6700	*6700	*10680	*10680	*10430	6710	7230	4450	5230	*3920	3120	7,82
	lb	*14770	*14770	*23550	*23550	*22990	14790	15940	9810	11530	*8640	6880	(25,7)
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*11310	*11310	*14370	13210	*9920	6770	7260	4490		*5050	3690	6,98
	lb	*24930	*24930	*31680	29120	*21870	14930	16010	9900		*11130	8140	(22,9)
-4,5 m (-14,8 ft)	kg			*11800	*11800	*8290	6980				*6180	5110	5,63
	lb			*26010	*26010	*18280	15390				*13620	11270	(18,5)

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 3,9 m (12' 10"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gaśienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia												Przy maks. zasięgu		
	1,5 m (4,9 ft)		3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		9,0 m (29,5 ft)		Udźwig	Zasięg	m (ft)
7,5 m (24,6 ft)	kg												*2200	*2200	7,47
	lb												*4850	*4850	(24,5)
6,0 m (19,7 ft)	kg												*2040	*2040	8,42
	lb												*4500	*4500	(27,6)
4,5 m (14,8 ft)	kg												*1990	*1990	9,03
	lb												*4390	*4390	(29,6)
3,0 m (9,8 ft)	kg												*2010	*2010	9,36
	lb												*4430	*4430	(30,7)
1,5 m (4,9 ft)	kg												*2100	*2100	9,43
	lb												*4630	*4630	(30,9)
Linia podłoża	kg												*2290	*2290	9,26
	lb												*5050	*5050	(30,4)
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*5580	*5580	*9610	*9610	*10100	6530	7100	4320	5090	3150		*2600	2520	8,83
	lb	*12300	*12300	*21190	*21190	*22270	14400	15650	9520	11220	6940		*5730	5560	(29,0)
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*8660	*8660	*13300	12690	*10130	6500	7050	4280	5080	3150		*3160	2860	8,10
	lb	*19090	*19090	*29320	27980	*22330	14330	15540	9440	11200	6940		*6970	6310	(26,6)
-4,5 m (-14,8 ft)	kg	*12540	*12540	*13730	12970	*9330	6620	*6800	4370				*4350	3590	6,97
	lb	*27650	*27650	*30270	28590	*20570	14590	*14990	9630				*9590	7910	(22,9)
-6,0 m (-19,7 ft)	kg														
	lb														

1. Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.

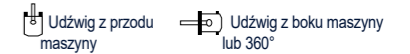
2. Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wypracowanego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.

3. Punkt podnoszenia stanowi sworzeń mocujący wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).

4. (*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.

5. Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

UDŹWIG



HX210AL Z WYSIĘGNIKIEM 2-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,0 m (6' 7"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gaśienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia								Przy maks. zasięgu			
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig	Zasięg	m (ft)	
7,5 m (24,6 ft)	kg											
	lb											
6,0 m (19,7 ft)	kg											
	lb											
4,5 m (14,8 ft)	kg											
	lb											
3,0 m (9,8 ft)	kg											
	lb											
1,5 m (4,9 ft)	kg											
	lb											
Linia podłoża	kg											
	lb											
-1,5 m (-4,9 ft)	kg											
	lb											

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,4 m (7' 10"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gaśienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia								Przy maks. zasięgu			
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig	Zasięg	m (ft)	
9,0 m (29,5 ft)	kg											
	lb											
7,5 m (24,6 ft)	kg											
	lb											
6,0 m (19,7 ft)	kg											
	lb											
4,5 m (14,8 ft)	kg											
	lb											
3,0 m (9,8 ft)	kg											
	lb											
1,5 m (4,9 ft)	kg											
	lb											
Linia podłoża	kg											
	lb											
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*10590	*10590	*8830	6650	*6710	4420					
	lb	*23350	*23350	*19470	14660	*14790	9740					
-3,0 m (-9,8 ft)	kg											
	lb											

1. Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.

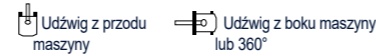
2. Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wypracowanego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.

3. Punkt podnoszenia stanowi sworzeń mocujący wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).

4. (*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.

5. Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

UDŹWIG



HX210ANL Z WYSIĘGNIKIEM 2-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,92 m (9' 7"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gaśienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia								Przy maks. zasięgu			
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig		Zasięg	
											m (ft)	
9,0 m (29,5 ft)	kg									*3940	*3940	4,46 (14,6)
7,5 m (24,6 ft)	kg			*6020	*6020	*4590	*4590			*3130	*3130	6,32 (20,7)
6,0 m (19,7 ft)	kg			*13270	*13270	*10120	*10120			*6900	*6900	
4,5 m (14,8 ft)	kg			*6170	*6170	*4950	4800			*2830	*2830	7,43 (24,4)
3,0 m (9,8 ft)	kg			*13600	*13600	*10910	10910			*6240	*6240	
1,5 m (4,9 ft)	kg	*9140	*9140	*6930	*6930	*5220	5190	*4200	3600	*2730	*2730	8,11 (26,6)
Linia podłoża	kg	*20150	*20150	*15280	*15280	*11510	11440	*9260	7940	*6020	*6020	
	lb											
	kg			*8690	7570	*5770	4920	*4380	3490	*2750	2750	8,47 (27,8)
	lb			*19160	16690	*12720	10850	*9660	7690	*6060	6060	
	kg			*10100	6980	*6520	4640	*4640	3350	*2870	2740	8,55 (28,1)
	lb			*22270	15390	*14370	10230	*10230	7390	*6330	6040	
	kg			*10160	6660	*7260	4440	*4890	3250	*3130	2800	8,36 (27,4)
	lb			*22400	14680	*16010	9790	*10780	7170	*6900	6170	
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*10190	*10190	*9300	6570	*6970	4360	*5040	3230	*3600	3030	7,88 (25,9)
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*22470	*22470	*20500	14480	*15370	9610	*7940	7120	*7940	6680	
	lb											
	kg	*9470	*9470	*7530	6650	*5620	4410			*3990	3590	7,05 (23,1)
	lb	*20880	*20880	*16600	14660	*12390	9720			*8800	7910	

Wysięgnik 5,65 m (18' 6"); ramię 2,4 m (7' 10"); przeciwwaga 3800 kg (8380 lb); szerokość gaśienicy 800 mm (32"); potrójna ostroga

Punkt podnoszenia m (ft)	Promień przy punkcie podnoszenia								Przy maks. zasięgu			
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Udźwig		Zasięg	
											m (ft)	
9,0 m (29,5 ft)	kg									*6600	*6600	3,38 (11,1)
7,5 m (24,6 ft)	kg			*6520	*6520					*4880	*4880	5,62 (18,4)
6,0 m (19,7 ft)	kg			*14370	*14370					*10760	*10760	
4,5 m (14,8 ft)	kg			*6640	*6640	*5300	5290			*4360	4200	6,85 (22,5)
3,0 m (9,8 ft)	kg			*14640	*14640	*11680	11660			*9610	9260	
1,5 m (4,9 ft)	kg			*7560	7560	*5560	5130	*4500	3560	*4200	3490	7,58 (24,9)
Linia podłoża	kg			*16670	16670	*12260	11310	*9220	7850	*9260	7690	
	lb											
	kg			*9640	7420	*6130	4880	*4620	3480	*4230	3150	7,97 (26,1)
	lb			*21250	16360	*13510	10760	*10190	7670	*9330	6940	
	kg			*10330	6910	*6880	4630	*4850	3370	*4420	3040	8,05 (26,4)
	lb			*22770	15230	*15170	10210	*10690	7430	*9740	6700	
	kg			*10010	6690	*7460	4480	*5060	3300	*4710	3110	7,85 (25,8)
	lb			*22070	14750	*16450	9880	*11160	7280	*10380	6860	
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*10590	*10590	*8830	6670	*6710	4440			*4810	3420	7,34 (24,1)
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*23350	*23350	*19470	14700	*14790	9790			*10600	7540	
	lb											
	kg			*6690	6690	*4850	4540					
	lb			*14750	14750	*10690	10010					

1. Udźwig obliczony w oparciu o ISO 10567.
2. Udźwig koparek HX serii A nie przekracza 75% obciążenia wypracowanego przy maszynie stojącej na wytrzymałym, równym podłożu lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
3. Punkt podnoszenia stanowi sworzeń mocujący wychylenia łyżki na ramieniu (bez masy łyżki).
4. (*) oznacza obciążenie ograniczone wydajnością hydrauliczną.
5. Uwaga: Miej na uwadze przepisy lokalne i zalecenia dotyczące czynności podnoszenia.

DOBÓR ŁYŻKI I SIŁA KOPANIA

ŁYŻKI



Pojemność z nadsypem wg SAE m³ (yd³)	0,80 (1,05)		1,34 (1,75)		0,90 (1,18)		0,87 (1,14)	
	0,87 (1,14)				1,05 (1,37)			
	0,92 (1,20)				0,85 (1,11)			
	1,10 (1,44)				1,00 (1,31)			
	1,20 (1,57)				1,15 (1,50)			

Typ	Pojemność m³ (yd³)		Szerokość mm (in)	Waga kg (lb)	Zęby	Zalecenia mm (ft. in.)							
	Z nadsypem wg SAE	Z nadsypem wg CECE				Wysięgnik 1-częściowy 5650 (18' 6")			Wysięgnik 2-częściowy 5650 (18' 6")				
			Bez bocznego skrawania			Ramię 2000 (6' 7")	Ramię 2400 (7' 10")	Ramię 2920 (9' 7")	Ramię 3900 (12' 10")	Ramię 2000 (6' 7")	Ramię 2400 (7' 10")	Ramię 2920 (9' 7")	
HX210AL		0,80 (1,05)	0,70 (0,92)	1070 (42")	770 (1700)	5	●	●	●	○	●	●	●
		0,87 (1,14)	0,76 (0,99)	1140 (45")	804 (1770)	5	●	●	●	○	●	●	●
		0,92 (1,20)	0,80 (1,05)	1190 (47")	820 (1810)	5	●	●	●	■	●	●	●
		1,10 (1,44)	0,96 (1,26)	1375 (54")	890 (1960)	5	●	○	■	▲	●	○	■
		1,20 (1,57)	1,05 (1,37)	1390 (55")	920 (2030)	5	○	○	■	▲	○	■	■
		1,34 (1,75)	1,17 (1,53)	1525 (60")	990 (2180)	6	○	■	▲	-	■	■	▲
		0,90 (1,18)	0,79 (1,03)	1210 (48")	880 (1940)	5	●	●	●	■	●	●	○
		1,05 (1,37)	0,92 (1,20)	1355 (53")	940 (2070)	5	●	●	○	▲	●	○	■
		0,85 (1,11)	0,76 (0,99)	962 (38")	860 (1900)	4	●	●	●	○	●	●	●
		1,00 (1,31)	0,89 (1,16)	1112 (44")	950 (2090)	5	●	●	○	▲	●	○	○
HX210ANL		1,15 (1,50)	1,01 (1,32)	1262 (50")	1030 (2270)	6	●	○	■	▲	○	○	■
		0,87 (1,14)	0,77 (1,01)	1195 (47")	940 (2070)	5	●	●	●	-	●	●	●
		0,80 (1,05)	0,70 (0,92)	1070 (42")	770 (1700)	5	●	●	○	▲	●	●	●
		0,87 (1,14)	0,76 (0,99)	1140 (45")	804 (1770)	5	●	○	■	▲	●	●	○
		0,92 (1,20)	0,80 (1,05)	1190 (47")	820 (1810)	5	●	○	■	▲	●	○	■
		1,10 (1,44)	0,96 (1,26)	1375 (54")	890 (1960)	5	■	■	▲	▲	○	■	▲
		1,20 (1,57)	1,05 (1,37)	1390 (55")	920 (2030)	5	■	▲	▲	▲	■	■	▲
		1,34 (1,75)	1,17 (1,53)	1525 (60")	990 (2180)	6	▲	▲	▲	▲	■	▲	▲
		0,90 (1,18)	0,79 (1,03)	1210 (48")	880 (1940)	5	●	○	■	▲	●	○	■
		1,05 (1,37)	0,92 (1,20)	1355 (53")	940 (2070)	5	■	■	▲	▲	○	■	▲
	0,85 (1,11)	0,76 (0,99)	962 (38")	860 (1900)	4	●	○	■	▲	●	●	○	
	1,00 (1,31)	0,89 (1,16)	1112 (44")	950 (2090)	5	○	■	▲	▲	○	○	■	
	1,15 (1,50)	1,01 (1,32)	1262 (50")	1030 (2270)	6	■	▲	▲	▲	■	■	▲	
	0,87 (1,14)	0,77 (1,01)	1195 (47")	940 (2070)	5	●	○	■	▲	●	●	○	

- ◆ Ogólnego przeznaczenia
- Do trudnych warunków
- Do skal (trudnych warunków)
- Dotyczy materiałów o gęstości 2100 kg/m³ lub mniejszej.
- Dotyczy materiałów o gęstości 1800 kg/m³ lub mniejszej.
- Dotyczy materiałów o gęstości 1500 kg/m³ lub mniejszej.
- ▲ Dotyczy materiałów o gęstości 1200 kg/m³ lub mniejszej.
- X Nie zaleca się

SIŁA KOPANIA

WYPOSAŻENIE ROBOCZE

Wysięgniki i ramiona są spawane i odprężane, charakteryzuje je przekrój skrzynkowy.

Dostępne są wysięgniki 1- i 2-częściowy o długości 5,65 m i ramiona o długościach 2,0 m, 2,4 m, 2,92 m, 3,9 m.

SIŁA KOPANIA

Wysięgnik	Długość	mm (ft. in.)	5650 (18' 6")				Uwagi:
			1950 (4,300)				
Ramię	Długość	mm (ft. in.)	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")	
	Waga	kg (lb)	975 (2,150)	1045 (2,300)	1095 (2,410)	1295 (2,850)	
Siła kopania łyżki	SAE	kN	133,4 [144,8]	133,4 [144,8]	133,4 [144,8]	133,4 [144,8]	:] Doladowanie mocy
		kgf	13600 [14770]	13600 [14770]	13600 [14770]	13600 [14770]	
		lbf	29980 [32560]	29980 [32560]	29980 [32560]	29980 [32560]	
	ISO	kN	152,0 [165,0]	152,0 [165,0]	152,0 [165,0]	152,0 [165,0]	
		kgf	15500 [16830]	15500 [16830]	15500 [16830]	15500 [16830]	
		lbf	34170 [37100]	34170 [37100]	34170 [37100]	34170 [37100]	
Siła ramienia	SAE	kN	144,2 [156,5]	119,6 [129,9]	102,0 [110,7]	84,3 [91,6]	
		kgf	14700 [15960]	12200 [13250]	10400 [11290]	8600 [9340]	
		lbf	32410 [35190]	26900 [29210]	22930 [24890]	18960 [20590]	
	ISO	kN	151,0 [164,0]	125,5 [136,3]	106,9 [116,0]	87,3 [94,7]	
		kgf	15400 [16720]	12800 [13900]	10900 [11830]	8900 [9660]	
		lbf	33950 [36860]	28220 [30640]	24030 [26080]	19620 [21300]	

Uwagi: Waga wysięgnika obejmuje silownik ramienia, linię i sworznie.

Waga ramienia obejmuje silownik łyżki, łączniki i sworznie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I OPCJONALNE

SILNIK	STANDARD
Cummins B4.5	•
UKŁAD HYDRAULICZNY	STANDARD
System elektronicznego sterowania wydajnością pompy (EPFC)	
Trzy tryby mocy, dwa tryby robocze, tryb użytkownika	•
System dostosowywania mocy Variable Power Control	•
Sterowanie wydajnością pompy	•
System zarządzania osprzętem	•
Automatyczne włączanie biegu jałowego	•
Elektronicznie sterowany hamulec obrotu	•
Automatyczne wyłączanie silnika	•
Elektronicznie sterowany wentylator	•
Olej hydrauliczny bio Hyundai (Hyundai Bio Hydraulic Oil, HBHO)	•
KABINA I WNIĘTRZE	STANDARD
Kabina spełniająca wymagania ISO	
Ochylana wycieraczka szyby przedniej	•
Radio / odtwarzacz na USB	•
System połączeń telefonicznych bez użycia rąk z USB	•
Gniazdo elektryczne 12 V (z 24 V DC na 12 V DC)	•
Elektryczny klakson	•
Odporna na każdą pogodę stalowa kabina z widocznością 360°	•
Szko bezpieczne: hartowane	•
Szko bezpieczne: hartowane; przednia szyba z laminacją	•
Przesuwna, składana do środka szyba przednia	•
Przesuwna szyba boczna (lewa strona)	•
Drzwi z zamkiem	•
Klimatyzowany schowek	•
Schowek	•
Popielniczka i zapalniczka	•
Przezroczysta osłona dachowa	•
Osłona przeciwsłoneczna	•
Jeden klucz do wszystkich zamków w maszynie	•
Fotel z mechanicznym zawieszaniem i podgrzewaniem	•
Sterowany ciśnieniem sterującym przesuwany joystick	•
Regulowana wysokość schowka podkolejnika	•
Automatyczna kontrola nad temperaturą	
Klimatyzacja i ogrzewanie	•
Odmrażanie	•
Wspomaganie rozruchu zimnego silnika (grzałka powietrza)	•
Scentralizowane monitorowanie	
8-calowy ekran dotykowy LCD	•
Obrotomierz lub licznik trasy/przyspieszenia	•
Wskaźnik temperatury chłodziwa silnika	•
Maksymalna moc	•
Niska prędkość/wysoka prędkość	•
Automatyczne włączanie biegu jałowego	•
Ostrzeżenie o przeciążeniu z alarmem	•
Kontrolka silnika	•
Kontrolka filtrów powietrza	•
Wskaźniki	•
Wskaźnik eko	•
Wskaźnik poziomu paliwa	•
Wskaźnik temperatury oleju hydraulicznego	•
Podgrzewacz paliwa	•
Ostrzeżenia	•
Kontrolka błędów komunikacji	•
Kontrolka niskiego poziomu naładowania akumulatorów	•
Zegar	•
Oświetlenie kabiny	•
Osłona przeciwdeszczowa przedniego okna	•
Stalowa osłona dachu kabiny	•
Fotel operatora	
Regulowany, z pneumatycznym zawieszaniem i podgrzewaniem	•
Konstrukcja FOPS (ISO 10262) poziom 2	
FOPS (ochrona przed spadającymi przedmiotami)	•
Konstrukcja ROPS	
ROPS (ochrona przed przewróceniem się maszyny) ISO 12117-2	•

BEZPIECZEŃSTWO	STANDARD
Tryb podnoszenia	•
Główny wyłącznik akumulatora	•
Kamera wsteczna	•
System kamer 360° (AAVM)	•
Cztery przednie światła robocze (dwa na wysięgniku, dwa z przodu ramy)	•
Alarm jazdy	•
Tyłne światło robocze	•
Światło ostrzegawcze	•
Automatyczny hamulec obrotu	•
System blokady wysięgnika	•
System blokady ramienia	•
Zawory bezp. z alarmem przeciążenia na silownikach wysięgnika i ramienia	•
Zawór bezpieczeństwa silownika lemieszka	•
Blokada obrotu	•
Trzy zewnętrzne lusterka wsteczne	•
Przednia osłona w formie kraty	•

WYPOSAŻENIE ROBOCZE	STANDARD
Wysięgniki	
1-częściowy 5,65 m, 18' 6"	•
2-częściowy 5,65 m, 18' 6"	•
Ramiona	
2,0 m, 6' 7"	•
2,4 m, 7' 10"	•
2,92 m, 9' 7"	•
3,9 m, 12' 10"	•

INNE	STANDARD
Zdejmwana siatka utrzymująca chłodziwą w czystości	•
Demontowany zbiornik	•
Podgrzewacz paliwa	•
Filtr wstępny paliwa	•
System samodiagnostyki	•
System zdalnego zarządzania maszyną Hi MATE	•
Akumulatory (2 x 12 V x 100 AH)	•
Pompa do tankowania paliwa z auto wyłącznikiem (50 l/min)	•
Instalacja linii 1-stronnego działania (młot itp.)	•
Instalacja linii 2-stronnego działania (łyżka otwierana itp.)	•
2-kier. proporcjonalna dźwignia RCV i przełączanie na pedały nożne	•
Instalacja linii obrotu	•
Instalacja linii szybkozłącza	•
Szybkozłącze	•
Pedały jazdy prosto	•
Akumulator do obniżania osprzętu	•
Zawór zmiany sposobu pracy (2 sposoby)	•
Precyzyjne sterowanie obrotem	•
Zestaw narzędzi	•

PODWOZIE	STANDARD
Osłona ramy dolnej (dodatkowo)	•
Osłona ramy dolnej (standard)	•
Płytki gaśnicowe	
Płytki z potrójną ostrogą (500 mm, 20")	•
Płytki z potrójną ostrogą (600 mm, 24")	•
Płytki z potrójną ostrogą (700 mm, 28")	•
Płytki z potrójną ostrogą (800 mm, 32")	•
Płytki z potrójną ostrogą (900 mm, 35")	•
Płytki z podwójną ostrogą (700 mm, 28")	•
Osłona prowadnicy taśmy gaśnicowej	•

* Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym dealerm Hyundai. Maszyny mogą różnić się w zależności od międzynarodowych norm.

* Fotografie mogą przedstawiać osprzęt i wyposażenie opcjonalne niedostępne w Twoim obszarze.

* Materiały i dane techniczne (specyfikacja) mogą ulegać zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

* Jednostki imperialne zaokrąglono do najbliższego funta lub cala.



Dane techniczne (specyfikacja) i konstrukcja mogą ulegać zmianie bez uprzedniego powiadomienia.
Fotografie Hyundai Construction Equipment Europe mogą przedstawiać maszyny inne niż standardowe.

Hyundai Construction Equipment Europe nv.
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgium.
Tel: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

EN – 2021.01 Rev 2

Gotowy na Efekt Hyundai?

Skontaktuj się z lokalnym dealerem Hyundai.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator