

HX65A

KOPARKA GAŚIENICOWA



Moc brutto
48,5 kW (65,9 hp) przy 2400 rpm

Pojemność łyżki
0,07 do 0,18 m³

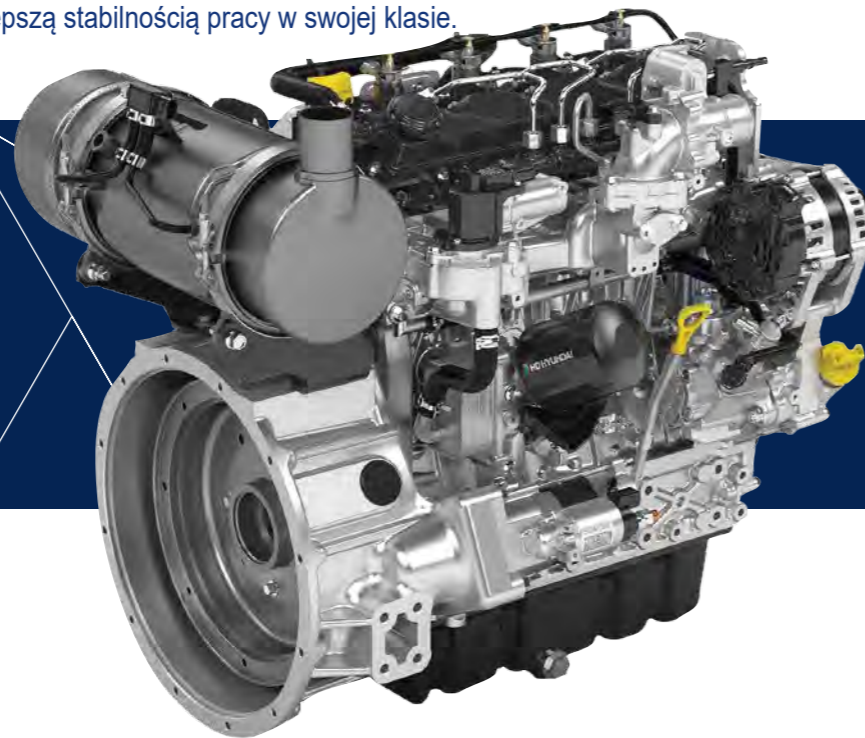
Masa eksploatacyjna
6080 kg

PRODUKTYWNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Wysoce wydajny silnik Stage V firmy Hyundai pozwala na oszczędność paliwa, jednocześnie oferując wiodącą w branży wydajność oraz niski poziom hałasu i drgań. Dzięki zoptymalizowanej konstrukcji i przeciwwadze, HX65A może pochwalić się najlepszą stabilnością pracy w swojej klasie.

Jeszcze większa oszczędność paliwa

Nowy silnik Hyundai zwiększa oszczędność paliwa o 6% w porównaniu do poprzedniego modelu, jednocześnie zapewniając najwyższy moment obrotowy w swojej klasie. Wyposażony został w DOC i DPF, które w stu procentach spełniają swoją rolę – nie potrzeba nic więcej.



Silnik Stage V DM02V firmy Hyundai dostarcza moc 66 HP i maksymalny moment obrotowy 248 Nm.



Zoptymalizowana przeciwwaga

Odpowiednio ciężka przeciwwaga znacznie zwiększa siłę podnoszenia i pozwala zagwarantować najlepszą stabilność pracy w tej klasie maszyn.

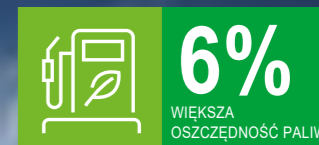
Większa powierzchnia wentylacyjna osłony silnika

Zwiększona o 76% powierzchnia wentylacyjna osłony silnika oznacza lepsze chłodzenie silnika, jego większą trwałość oraz zredukowany poziom hałasu.

Wzmacniane tuleje

Dzięki wzmacnianym tulejom w obszarze sworzni wysięgnika, maszyna znacznie zyskała na trwałości.

4-kierunkowa linia hydrauliczna zapewnia większą uniwersalność i umożliwia jeszcze szersze wykorzystanie osprzętu.



Stworzona do ciężkiej pracy

HX65A została stworzona do pracy w trudnych warunkach, dlatego wyposażono ją w grubszą dolną ramę, połączenia gąsienic odporne na wilgoć i gąsienice z pełną osłoną, które gwarantują maksymalną ochronę i wytrzymałość. Lemiesz, wysięgnik i pokrywa silnika także zyskały dodatkową ochronę.

Wyjątkowo mocny napęd

Wyjątkowo mocny napęd gąsienic zapewnia niezrównaną wydajność i przyczepność.

Maksymalna trwałość

Dwuwarstwowy filtr powietrza eliminuje kurz z silnika, co zmniejsza potrzebę wymiany filtra powietrza i zapewnia większą trwałość silnika.

Zoptymalizowane umiejscowienie linii hydraulicznych

Ułożenie linii na górze wysięgnika umożliwia pracę w wąskich wykopach bez uszkodzeń.

Idealna synergia

Projektując wszystko we własnym zakresie, Hyundai osiągnął idealną synergię między silnikiem a maszyną, ze zredukowanym poziomem hałasu i drgań zapewniającym większy komfort pracy operatora.



KOMFORT I ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA

W nowej HX65A komfort i wydajność idą ręką w rękę. Proporcjonalne joysticki w standardzie ułatwiają obsługę, natomiast nowy panel obsługi z 7-calowym ekranem dotykowym sprawia, że diagnostyka maszyny nigdy nie była łatwiejsza. Więcej przestrzeni, lepsza widoczność i udoskonalone funkcje gwarantują komfortowe środowisko pracy operatora.

Intuicyjna szeroka deska rozdzielcza

Nowy rozkład deski zwiększa komfort i produktywność dzięki większej przestrzeni, lepszej widoczności i nowym elementom sterującym.

Nowy panel obsługi z 7-calowym ekranem dotykowym

Nowy panel maksymalizuje produktywność, zapewniając łatwy dostęp i skonsolidowaną formę wszystkich potrzebnych informacji, od temperatury na zewnątrz po tryby mocy i ustawienia hydrauliczne, a wszystko to na dużym, czytelnym ekranie.



Proporcjonalne joysticki **A**

Proporcjonalne joysticki w standardzie znacznie ułatwiają manewrowanie maszyną i osprzętem.

Jeszcze płynniejsza obsługa

Dodanie sprawdzonej, wysokiej jakości dźwigni joysticka zapewnia płynniejszą obsługę i pozwala spersonalizować ustawienia takie jak sterowania osprzętem.

Radio z Bluetooth **B**

Funkcje audio i obsługi bez użycia rąk są wygodnie rozmieszczone.

☑️ Komfort na każdą pogodę

Dzięki udoskoleniu przepływu powietrza w systemie klimatyzacji z przodu i z tyłu oraz regulowanemu w trzech płaszczyznach i podgrzewanemu fotelewi zostało zapewnione maksimum komfortu.



☑️ Przycisk start/stop

Nowoczesność maszyny widoczna jest, między innymi, w funkcjach zwiększających wygodę takich jak przycisk zapłonu start/stop i dodatkowe wejścia USB.



BEZPIECZEŃSTWO

Koparki Hyundai nie tylko spełniają wymagane normy bezpieczeństwa, ale wręcz wychodzą poza nie. Standardowe wyposażenie HX65A obejmuje takie funkcje bezpieczeństwa jak automatyczne zawory bezpieczeństwa na siłownikach wysięgnika, ramienia i lemiesza oraz kamera wsteczna zapewniająca maksymalne bezpieczeństwo środowiska pracy.

Maksymalna widoczność

W pracy maszyną, widoczność jest kluczowa. Dlatego też standardowe wyposażenie HX65A obejmuje kamerę wsteczną. Oferowana jest także opcja kamery bocznej.



Kamera wsteczna w standardowym wyposażeniu



Światła robocze LED

Aby zwiększyć bezpieczeństwo, wszystkie światła robocze to światła LED, a światła robocze na wysięgniku zostały cofnięte, co zapobiega ich uszkodzeniu podczas pracy.

Alarm przypominający o zapięciu pasa bezpieczeństwa

W przypadku niezapiętego pasa bezpieczeństwa w momencie zapłonu, mają miejsce alarm dźwiękowy i wizualny.

Automatyczny zawór bezpieczeństwa

Automatyczny zawór bezpieczeństwa zapobiega przypadkowym ruchom spowodowanym obsługą inną niż za pomocą dźwigni joysticka.



SERWISOWALNOŚĆ I TELEMATYKA

HX65A została zaprojektowana tak, by ułatwić codzienne przeglądy wszystkich głównych części i zapewnić szybką i łatwą konserwację. Szeroko otwierająca się pokrywa silnika zapewnia dostęp do wszystkich części z poziomu gruntu.

Brak dodatków

Dzięki wzmocnieniu linii paliwowej, HX65A może być używana bez zastosowania dodatków.

Dodatkowa przestrzeń na narzędzia

Przebież magazynowa została zwiększona, dostępny jest też dodatkowy schowek na narzędzia.

Dwuwarstwowy filtr powietrza

Dwuwarstwowy filtr powietrza zapewnia zwiększoną filtrację, maksymalizując czas eksploatacji silnika i okres międzyserwisowy.

Łatwy dostęp do filtrów

Duża pokrywa silnika i łatwy dostęp z poziomu gruntu ułatwiają codzienne przeglądy i wymianę filtrów.



Hi MATE

Wygoda, łatwość obsługi i wartość dodana. Hi MATE, system zdalnego zarządzania maszyną od Hyundai, korzysta z technologii satelitarnej GPS, by zapewniać Klientom obsługę i wsparcie na najwyższym poziomie.

Zwiększ produktywność

Informacje o czasie do przeglądów serwisowych, pracy na wolnych obrotach i zużyciu paliwa od Hi MATE oszczędzają pieniądze i zwiększają produktywność. Włączone alerty pomagają lepiej zaplanować przeglądy.

Monitoruj swoje maszyny

Informacje o lokalizacji w czasie rzeczywistym od Hi MATE zapewniają wygodę i kontrolę. Zaloguj się na stronie internetowej lub w aplikacji mobilnej i monitoruj swoje maszyny w dowolnym czasie i z dowolnego miejsca.

Zwiększ bezpieczeństwo

Chroń maszyny przed kradzieżą i nieprawym użytkowaniem. Alerty Hi MATE informują o przemieszczeniu maszyny w chwili, gdy opuszcza ustalony obszar.

System diagnostyki silnika ECD (Engine Connected Diagnostics)

System ECD dostarcza porady dotyczące usuwania awarii, a także wsparcie dotyczące serwisowania. Zdalna diagnostyka zapewnia serwisantom informacje, by mogli jeszcze skuteczniej poradzić sobie z problemem.

Aplikacja Mobile Fleet

Aplikacja Mobile Fleet zapewnia wszystkie informacje, których potrzebujesz, by wydajnie i ekonomicznie zarządzać swoją flotą maszyn.



HCE-DT Air umożliwia serwisantom bezprzewodowe podłączenie się do Twojej maszyny na miejscu za pomocą smartfona lub laptopa.

Stuprocentowa ochrona

Oryginalne części i osprzęt Hyundai zapewniają ciągłą pracę maszyny z odpowiednią wydajnością i są dostarczane w 24 godziny na terenie objętym siecią dealerów. Standardowe i rozszerzone programy gwarancyjne zapewniają poczucie bezpieczeństwa i pełną kontrolę nad kosztami operacyjnymi.

HX65A

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	HX65A
SILNIK	
Producent / Model	DM02VB HCE / D24
Typ	Sterowany elektronicznie silnik diesela; 4-suwowy, turbosprężarka, chłodnica
Moc brutto przy 2400 rpm	48,5 kW (65,9 hp)
Moc netto przy 2400 rpm	47 kW (63,9 hp)
Moc maksymalna przy 2400 rpm	48,5 kW (65,9 hp)
Maks. moment obrotowy	248 Nm przy 183 rpm
Pojemność skokowa	2,392 l
Rozrusznik	12 V x 2,5 kW
Alternator	13,5 V-90 A

UKŁAD HYDRAULICZNY	
Otwarty układ hydrauliczny z dwoma pompami	
POMPA GŁÓWNA	
Typ	Podw. pompa wielotł. prom. o zmien. wyd.
Maks. wydajność	2 x 55 l/min
POMPA STERUJĄCA	
Typ	Dwie zębate (ster.+obrót, przeg. obr., lemiesz)
Maks. wydajność	38,4 + 9,5 l/min

SILNIKI HYDRAULICZNE		
Jazda	Dwa silniki wielotł. prom. o stałym wydatku	
Obrót	Silniki wielotł. prom. o stałym wydatku	
NASTAWY ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA		
Obwody osprzętu	220 kgf/cm ² (3130 psi)	
Jazda	350 kgf/cm ² (4980 psi)	
Obwód obrotu	230 kgf/cm ² (3280 psi)	
Obwód sterujący	220 kgf/cm ² (3130 psi)	
SIŁOWNIKI HYDRAULICZNE		
Liczba siłown.- średn. cylindra x skok tłoka	Ramię:	1-115 x 1138 mm
	Łyżka:	1-100 x 850 mm
	Lemiesz:	2-110 x 235 mm
	Podpora:	2-125 x 463 mm
	Wys. 1-część:	1-105 x 1105 mm

NAPĘDY I HAMULCE	
Napęd	Hydrostatyczny
Silnik	Dwa wielotł. prom., wbudowane w koło nap.
Przekładnia redukcyjna	Reduktor planetarny
Maks. siła uciążu na zaczepie	5,221 kgf
Maks. prędkość jazdy (wysoka/niska)	2,2 / 4,2 km/h
Nachylenie wzniesień	35° (70%)

ELEMENTY STERUJĄCE	
Sterowane ciśnieniem joysticki i pedały nożne oraz dźwignia odejmowana zapewniające praktycznie bezwysiłkową i niepowodującą zmęczenia obsługę	
Sterowanie	Dwa joysticki z jedną dźwignią bezp. (lewa): obrót i ramię, (prawa): wysięgnik i łyżka
Jazda i sterowanie	Dwie dźwignie z pedałami
Przepustnica silnika	Elektryczna, z szybkim reagowaniem

DANE TECHNICZNE	HX65A
UKŁAD OBROTU	
Silnik obrotu	Silnik wielotł. prom. o stałym wydatku
Przekładnia redukcyjna obrotu	2-stopniowy reduktor planetarny
Smarowanie łożyska obrotu	Zanurzone w smarze
Hamulec obrotu	Mokry hamulec wielotarczowy
Prędkość obrotu	9,4 rpm

POJEMNOŚCI	
	Litr
Zbiornik paliwa	125
Chłodziwo silnika	11
Olej silnikowy	8,6
Przekładnia obrotu	1,5
Zwolnica	1
Układ hydrauliczny (w tym zbiornik)	120
Zbiornik hydrauliczny	70

PODWOZIE	
Rama środkowa w kształcie litery „X” jest w całości spawana z wzmocnionymi ramami gaśienic o przekroju skrzynekowym. Podwozie obejmuje smarowane rolki, koła napinające, napinacze ze sprężynami i koła zębatymi amortyzującymi wstrząsy oraz łańcuchy gaśienic z płytkami z podwójną/potrójną ostrogą.	
Rama środkowa	W kształcie litery „X”
Rama gaśienicy	O przekroju pięciokąta
Płytek po każdej stronie	76
Rolek podtrzymujących po każdej stronie	2 x 1
Rolek jezdnych po każdej stronie	2 x 5
Oslon gaśienicy po każdej stronie	Opcja stalowych gaśienic

MASA EKSPLOATACYJNA (PRZYBLIŻONA)				
W tym wysięgnik 3000 mm, ramię 1600 mm, łyżka o pojemności z nadsypem wg SAE 0,18 m ³ , środki smarne, chłodziwo, napełniony zbiornik paliwa, zbiornik hydrauliczny i standardowy osprzęt.				
MASA EKSPLOATACYJNA				
Typ	Gaśienica	Szerokość	Masa eksploat.	Nacisk na podłoże
HX65A	Gumowa	400 mm	6080 kg	0,35 kgf/cm ²
	Stalowa z gumowymi podkładkami	400 mm	6460 kg	0,37 kgf/cm ²
	Stalowa	380 mm	6250 kg	0,38 kgf/cm ²

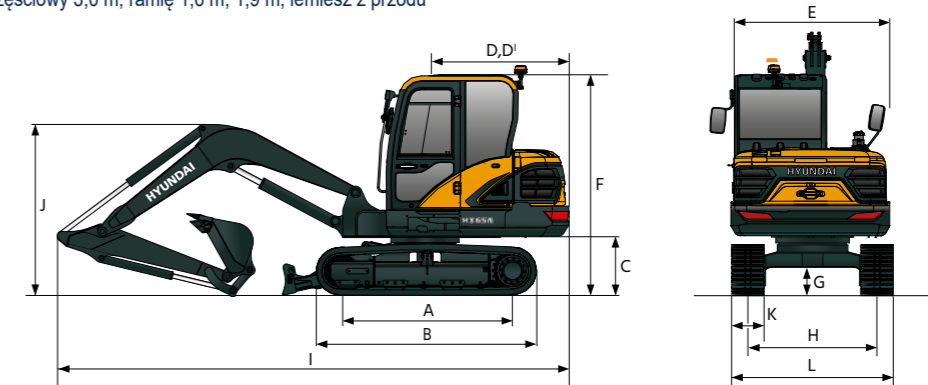
UKŁAD KLIMATYZACJI	
W układzie klimatyzacji wykorzystywane jest chłodziwo w postaci fluorowanego gazu cieplarnianego R134a (współczynnik ocieplenia globalnego = 1430). Układ zawiera 0,65 kg gazu stanowiącego równowartość 0,93 t CO ₂ . Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcja obsługi.	

HX65A

WYMIARY I ZAKRES ROBOCZY

WYMIARY HX65A Z WYSIĘGNIKIEM 1-CZĘŚCIOWYM

Wysięgnik 1-częściowy 3,0 m; ramię 1,6 m, 1,9 m; lemiesz z przodu



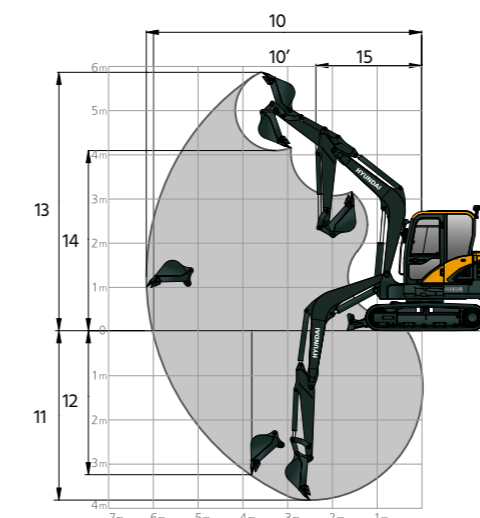
Jednostka: mm

A	Środek koła napędow.-napinającego	2010
B	Całkowita długość gaśienicy	2544
C	Prześwit pod górną ramą	687
D	Długość osi obrotu-kraniec przeciwwagi	1650
D'	Długość osi obrotu-kraniec przeciwwagi	1650
E	Szerokość całkowita górnej ramy	1850
F	Całkowita wysokość kabiny	1695
G	Min. prześwit od podłoża	271
H	Rozstaw gaśienic	1500

	Długość wysięgnika	3000	
	Długość ramienia	1600	1900
I	Długość całkowita	5995	5970
J	Całkowita wysokość wysięgnika	2595	2595
K	Szerokość gaśienicy (płytki)	400	400
L	Szerokość całkowita	1900	1900

ZAKRES ROBOCZY HX65A

Jednostka: mm



	Długość wysięgnika	3000	
	Długość ramienia	1600	1900
A	Maks. zasięg kopania	6150	6450
A'	Maks. zasięg kopania na poziomie gruntu	6020	6320
B	Maks. głębokość kopania	3770	4070
B'	Maks. głębokość kopania (poziomy odcinek 2,44 m)	3380	3720
C	Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	3230	3600
D	Maks. wysokość skrawania	5760	5980
E	Maks. wysokość wysypu	4000	4210
F	Min. promień zataczania	2375	2410

HYUNDAI



HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4,
3980 Tessenderlo, Belgium. Tel: (32) 14-56-2200 Fax: (32)
14-59-3405

Dane techniczne (specyfikacja) i konstrukcja mogą ulegać
zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Fotografie Hyundai
Construction Equipment Europe mogą przedstawiać maszyny
inne niż standardowe.

GOTOWY, BY ODMIENIĆ SWÓJ ŚWIAT?

Skontaktuj się z lokalnym dealerem Hyundai.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator